

様式 2

再生砕石材料試験総括表

岐阜県県土整備部技術検査課長



(実施試験所名称 : 一般社団法人 岐阜県道路・舗装技術協会 岐阜県総合建設技術研究所)

許可番号	02121010171	製造会社名	TSUCHIYA(株) リサイクルセンター
再生砕石の名称	RC-30	有効期限	令和 4 年 11 月 15 日~令和 5 年 5 月 14 日

通過質量百分率 %	ふるい目	ふるい分け試験結果	粒度範囲
	53 mm		
	37.5 mm	100.0	100
	31.5 mm	99.3	95 ~ 100
	26.5 mm	-	
	19 mm	77.7	55 ~ 85
	13.2 mm	-	
	4.75 mm	26.1	15 ~ 45
	2.36 mm	18.3	5 ~ 30

試験項目	試験結果	規格値
塑性指数	NP	6以下
粗骨材の表乾密度 (g/cm ³)	2.471	
粗骨材の吸水率 (%)	2.295	
粗骨材のすり減り減量 (%)	15.8	50%以下
最適含水比 (%)	8.6	
最大乾燥密度 (g/cm ³)	1.913	
修正CBR (%)	63.2	20%以上
不純物 I (%)	0.06	0.3%以下
不純物 I + II (%)	0.67	1.0%以下
不純物 I + II + III (%)	0.95	5.0%以下
特記事項		

※不純物 I は木片・紙類等のごみ、不純物 II はガラス・プラスチック・金属、不純物 III は陶磁器・レンガ・瓦とする。

工事名 _____
 工事場所 _____
 請負会社名 _____

当該工事に対し上記試験総括表を提出します。

販売者 株式会社 土屋産業
 〒503-0935 岐阜県大垣市島里1丁目86番地
 TEL (0584) 89-1838

製造者 岐阜県養老郡養老町釜段字新開468番地
 TSUCHIYA(株)リサイクルセンター



試験成績結果報告書

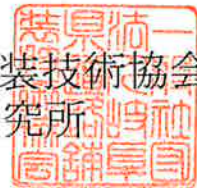
製造会社 TSUCHIYA(株) リサイクルセンター

試料名 RC-30

報告年月 令和 4年 11月

試験項目 ふるい分け試験 液性・塑性限界試験
密度及び吸水率試験 土の突き固め試験
粗骨材のすりへり試験 修正CBR試験
不純物量試験

一般社団法人 岐阜県道路・舗装技術協会
岐阜県総合建設技術研究所



〒509-0109 岐阜県各務原市テクノプラザ4丁目14番地
TEL 058-379-0585 FAX 058-379-0587

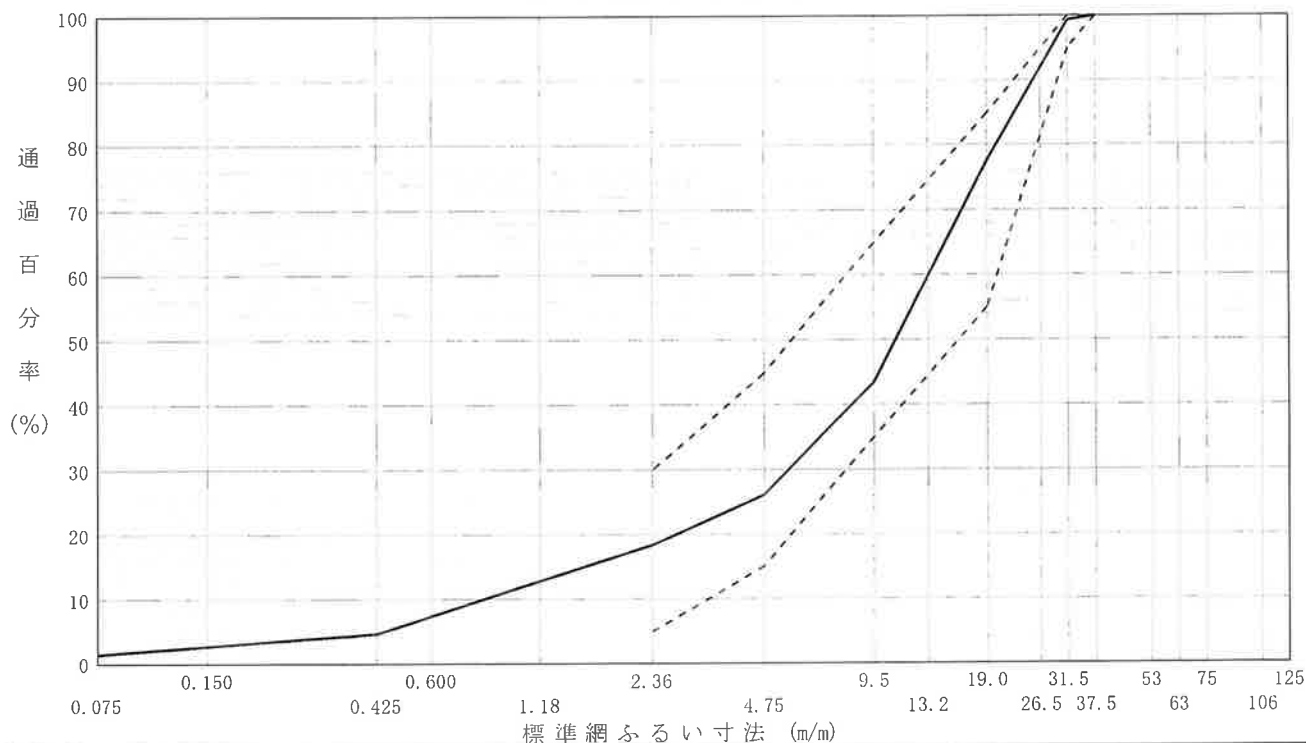
試料番号 TSUCHIYA(株) リサイクルセンター 試験年月日 令和4年 8月 1日

調査名・目的 RC-30 使用場所

試料採取場所 試験者 佐々木啓一

標準網ふるい寸法 (m/m)	残留量 (g)	残留率 (%)	累加残留率 (%)	通過百分率 (%)	標準粒度範囲 (%)
125					
106					
75					
63					
53					
37.5	0	0.0	0.0	100.0	100
31.5	123	0.7	0.7	99.3	95 ~ 100
26.5					
19.0	3874	21.6	22.3	77.7	55 ~ 85
13.2					
9.5	6155	34.2	56.5	43.5	
4.75	3123	17.4	73.9	26.1	15 ~ 45
2.36	1400	7.8	81.7	18.3	5 ~ 30
1.18					
0.600					
0.425	2455	13.7	95.4	4.6	
0.150					
0.075	569	3.2	98.6	1.4	
R	243	1.4	100.0		
計	17942	100.0			

粒径加積曲線図



試料番号 TSUCHIYA(株) リサイクルセンター 試験年月日 令和4年 8 月 2 日

調査名・目的 RC-30 使用場所

試料採取場所 試験者 佐々木啓一

骨材の最大寸法 13 mm

試験時の水温 20 °C 水の密度 0.99820 g/cm³

測定番号		1	2	3	4
①	表乾試料容器質量 (g)	2072.7	2076.8		
②	容器質量 (g)				
③	表乾試料質量 (g)	①-②	2072.7	2076.8	
④	(かご+試料) 水中質量 (g)		1234.8	1238.4	
⑤	かごの水中質量 (g)				
⑥	試料の水中質量 (g)	④-⑤	1234.8	1238.4	
⑦	表乾密度 (g/cm ³)	$\frac{\text{③} \times \text{水の密度}}{\text{③} - \text{⑥}}$	2.469	2.473	
平均値		2.471			
⑧	乾燥後の試料質量 (g)		2026.0	2030.4	
⑨	絶乾密度 (g/cm ³)	$\frac{\text{⑧} \times \text{水の密度}}{\text{⑧} - \text{⑥}}$	2.414	2.417	
平均値		2.416			
⑩	見掛密度 (g/cm ³)	$\frac{\text{⑧} \times \text{水の密度}}{\text{⑧} - \text{⑥}}$	2.556	2.559	
平均値		2.558			
⑪	吸水率 (%)	$\frac{\text{③} - \text{⑧}}{\text{⑧}} \times 100$	2.305	2.285	
平均値		2.295			

備考

試料番号 TSUCHIYA(株) リサイクルセンター 試験年月日 令和4年 8月 3日

調査名・目的 RC-30 使用場所

試料採取場所 試験者 佐々木啓一

骨材の種類 ~~二砂利~~ 碎石 鋼球の数 8 個

粒度区分 13-5 鋼球の質量 3324 g

試料質量 5000 g 回転数 500 回

ふるい目の 開き (mm)	試験前の粒度			試験後の粒度					
	累加残留質量 (g)	累加残留質量 百分率 (%)	通過質量 百分率 (%)	1			2		
				累加残留質量 (g)	累加残留質量 百分率 (%)	通過質量 百分率 (%)	累加残留質量 (g)	累加残留質量 百分率 (%)	通過質量 百分率 (%)
63									
53									
37.5									
31.5									
26.5									
19									
13.2	0	0.0	100.0						
9.5									
4.75	5000	100.0	0.0						
2.36									
1.7									
				5000	100.0	0.0			

すり減り試験結果

測定番号		1	2
①	試験前の試料質量 (g)	5000	
②	試験後の試料質量 (g)		
③	1.7mmふるい残留物の水洗い後の質量 (g)	4209	
④	すり減り損失質量 (g)	①-③	791
⑤	すり減り減量 (%)	$\frac{④}{①} \times 100$	15.8
⑥	平均値		15.8

備考

再生砕石材の不純物量試験

製造会社名	TSUCHIYA(株) リサイクルセンター	試験年月日	令和4年8月3日
再生砕石の名称	RC-30	測定者	佐々木啓一

試験項目		試験結果	規格値
① 乾燥後の試料質量	(g)	16071.4	
② 不純物Ⅰの質量	(g)	8.5	
③ 不純物Ⅰの混入量	(%) ②/①×100	0.06	0.3%以下
④ 不純物Ⅱの質量	(g)	98.0	
⑤ 不純物Ⅱの混入量	(%) ④/①×100	0.61	
⑥ 不純物Ⅲの質量	(g)	44.8	
⑦ 不純物Ⅲの混入量	(%) ⑥/①×100	0.28	
⑧ 不純物Ⅰ+Ⅱの混入量	(%) ③+⑤	0.67	1.0%以下
⑨ 不純物Ⅰ+Ⅱ+Ⅲの混入量	(%) ③+⑤+⑦	0.95	5.0%以下

石綿含有産業廃棄物の有無 有 無

※ 不純物Ⅰは木片・紙類等のごみ、不純物Ⅱはガラス・プラスチック・金属、不純物Ⅲは陶磁器・レンガ・瓦とする。

JIS A 1205
JGS 0141

土の液性限界・塑性限界試験 (試験結果)

調査件名 TSUCHIYA(株)
リサイクルセンター

試験年月日 令和4年 8月 2日

試験者 佐々木啓一

試料番号 (深 さ) RC-30

液性限界試験		塑性限界試験	液性限界 w_L %
落下回数	含水比 w %	含水比 w %	NP
			塑性限界 w_p %
			NP
			塑性指数 I_p
			NP

試料番号 (深 さ)

液性限界試験		塑性限界試験	液性限界 w_L %
落下回数	含水比 w %	含水比 w %	
			塑性限界 w_p %
			塑性指数 I_p

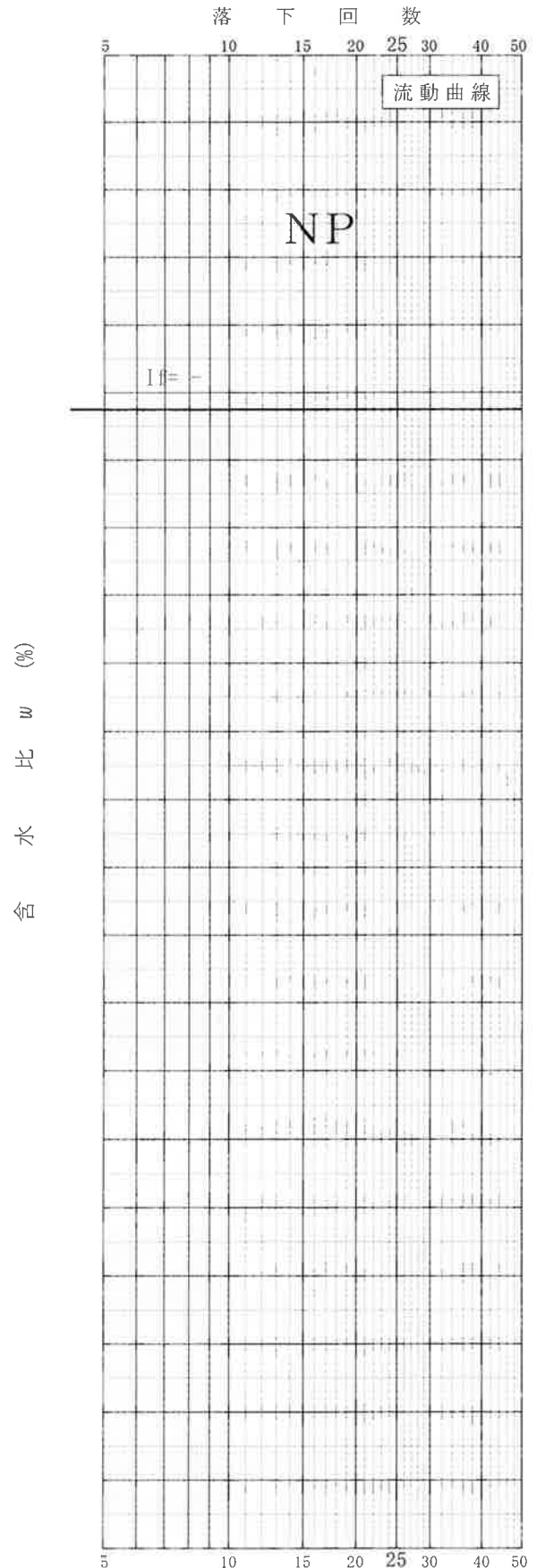
試料番号 (深 さ)

液性限界試験		塑性限界試験	液性限界 w_L %
落下回数	含水比 w %	含水比 w %	
			塑性限界 w_p %
			塑性指数 I_p

試料番号 (深 さ)

液性限界試験		塑性限界試験	液性限界 w_L %
落下回数	含水比 w %	含水比 w %	
			塑性限界 w_p %
			塑性指数 I_p

特記事項



JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験 (測定)
------------------------	--------------------

調査件名 TSUCHIYA(株)
リサイクルセンター

試験年月日 令和4年 8月 2日

試料番号(深さ) RC-30

試験者 真鍋治秀

試験方法	E-b	土質名称				
試料の準備方法	乾燥法, 湿潤法	ランマー質量 kg	4.5	モ ー ル ド	内径 cm	15
試料の使用方法	繰返し法 , 非繰返し法	落下高さ cm	45		高さ ¹⁾ cm	12.5
含水比	試料分取後 w_0 %	突固め回数回/層	92		容量 V cm ³	2209
	乾燥処理後 w_1 %	突固め層数層	3		質量 m_1 g	3989

測定 No.	1	2	3	4
(試料+モールド)質量 m_2 g	8046	8313	8442	8548
湿潤密度 ρ_t g/cm ³	1.837	1.957	2.016	2.064
平均含水比 w %	4.0	6.1	7.1	8.1
乾燥密度 ρ_d g/cm ³	1.766	1.844	1.882	1.909

含水比	容器 No.	108	187	118	119
	m_a g	1341	1332	1409	1404
	m_b g	1300	1270	1334	1319
	m_c g	267	259	259	266
	w %	4.0	6.1	7.0	8.1
	容器 No.	182	123	191	168
	m_a g	1369	1380	1305	1298
	m_b g	1327	1316	1236	1221
	m_c g	260	273	270	261
	w %	3.9	6.1	7.1	8.0

測定 No.	5	6	7	8
(試料+モールド)質量 m_2 g	8590	8564		
湿潤密度 ρ_t g/cm ³	2.083	2.071		
平均含水比 w %	9.1	10.8		
乾燥密度 ρ_d g/cm ³	1.909	1.869		

含水比	容器 No.	166	192		
	m_a g	1415	1336		
	m_b g	1319	1232		
	m_c g	254	273		
	w %	9.0	10.8		
	容器 No.	103	131		
	m_a g	1297	1388		
	m_b g	1211	1278		
	m_c g	262	260		
	w %	9.1	10.8		

特記事項

- 1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$$

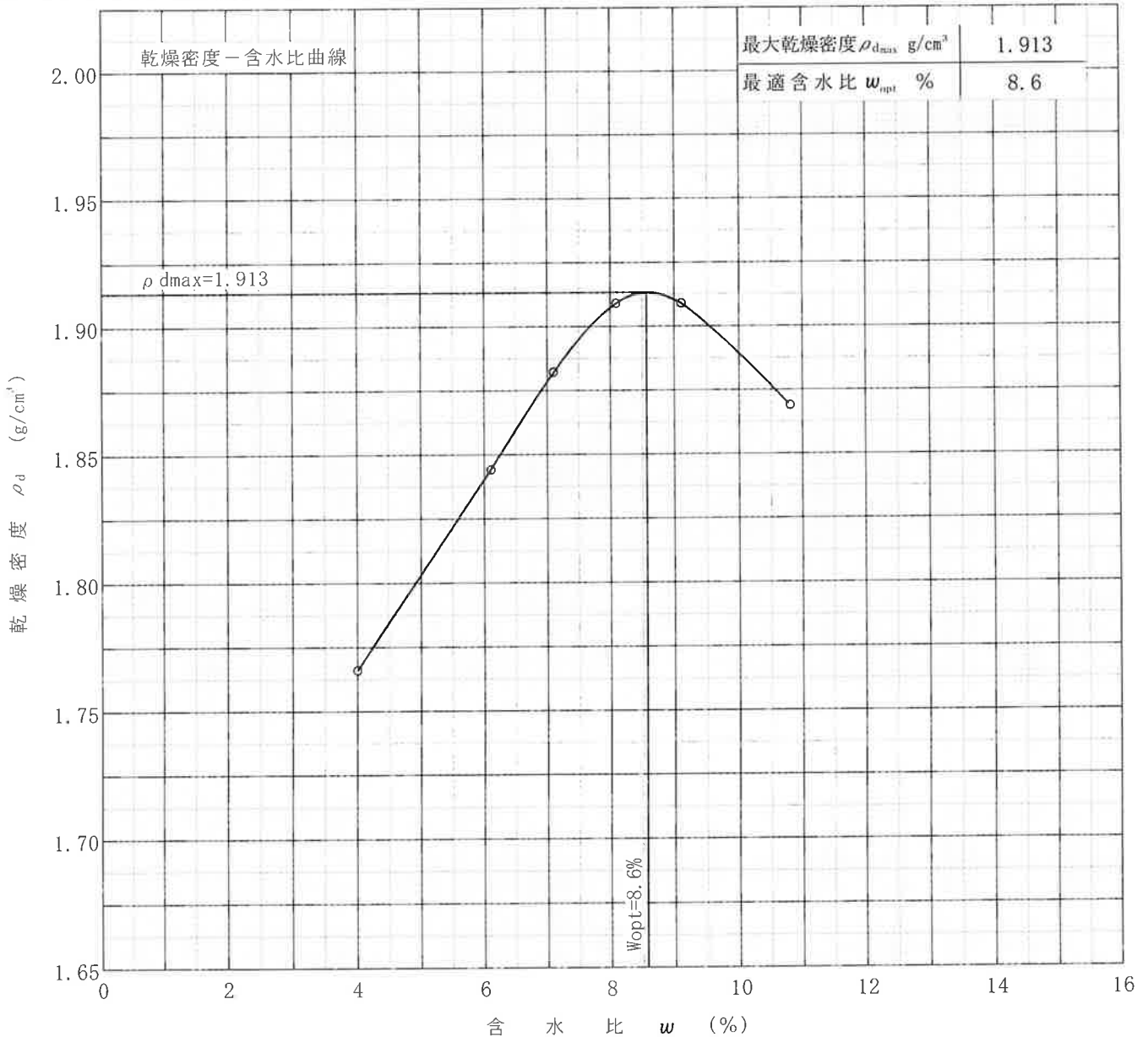
調査件名 TSUCHIYA(株)
リサイクルセンター

試験年月日 令和4年 8月 2日

試料番号(深さ) RC-30

試験者 真鍋治秀

試験方法	E-b		土質名称					
試料の準備方法	乾燥法, 湿潤法		ランマー質量 kg	4.5	土粒子の密度 ρ_s g/cm ³			
試料の使用方法	繰返し法 , 非繰返し法		落下高さ cm	45	試料調整前の最大粒径 mm			
含水比	試料分取後 w_0 %		突固め回数/層	92	モールド	内径 cm	15	
	乾燥処理後 w_1 %		突固め層数/層	3		高さ cm	12.5	
測定 No.	1	2	3	4	5	6	7	8
平均含水比 w %	4.0	6.1	7.1	8.1	9.1	10.8		
乾燥密度 ρ_d g/cm ³	1.766	1.844	1.882	1.909	1.909	1.869		



特記事項

1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。

ゼロ空気間隙曲線の計算式

$$\rho_{d,0} = \frac{\rho_w}{\rho_w / \rho_s + w/100}$$

調査件名 TSUCHIYA(株)
リサイクルセンター

試験年月日 令和4年 8月 8日

試料番号(深さ) RC-30

試験者 遠藤健太郎

試験方法		締固めた土、 土 <small>土</small>	ランマー質量 kg	4.5	土質名称			
突固め方法		E法	落下高さ cm	45	自然含水比 w_n %			
試料準備	準備方法	非乾燥法 空気乾燥法	突固め回数 回/層	92	最適含水比 w_{opt} %	8.6		
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³	1.913		
	試料調整後含水比 w_0 %		モールド	内径 cm	15	荷重板質量 kg	5.0	
		高さ ¹⁾ cm		12.5	モールド容量 V cm ³	2209		
供試体 No.			6		22		20	
含水比	容器 No.		164	137	144	127	175	146
	m_a g		1353	1352	1351	1361	1373	1374
	m_b g		1266	1266	1266	1274	1285	1286
	m_c g		258	260	261	270	271	260
	w_1 %		8.6	8.5	8.5	8.7	8.7	8.6
平均値 w_1 %			8.6		8.6		8.7	
密度	(試料+モールド)質量 m_2 ²⁾ g		8523		8515		8548	
	モールド質量 m_1 ²⁾ g		3943		3933		3947	
	湿潤密度 ρ_t g/cm ³		2.073		2.074		2.083	
	乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.909		1.910		1.916	
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	2		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	4		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	8		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	24		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	48		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	72		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	96		0	0.00	0	0.00	0	0.00
試験	(試料+モールド)質量 m_3 ²⁾ g		8632		8621		8658	
	膨張比 r_e %		0.000		0.000		0.000	
	湿潤密度 ρ_i g/cm ³		2.123		2.122		2.133	
	乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.909		1.910		1.916	
	平均含水比 w' %		11.2		11.1		11.3	

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_i = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_e/100)}$$

$$\rho_d = \frac{\rho_d}{1 + r_e/100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho_i}{\rho_d} - 1 \right) \times 100$$

調査件名 TSUCHIYA(株)
リサイクルセンター

試験年月日 令和4年 8月 12日

試料番号(深さ) RC-30

試験者 遠藤健太郎

試験条件		水浸, 井水浸		貫入速度 mm/min		1.0		荷重板質量 kg		5.0				
養生条件		日空气中		荷重計 No.		2		貫入ピストンの断面積 cm ²		19.625				
		4 日水浸		容量 kN		100		校正係数 MN/m²/目盛 kN/目盛		1				
供試体 No.		6		供試体 No.		22		供試体 No.		20				
貫入量 mm		荷重強さ, 荷重		貫入量 mm		荷重強さ, 荷重		貫入量 mm		荷重強さ, 荷重				
読み		平均		読み		平均		読み		平均				
荷重計の読み		MN/m ²		荷重計の読み		MN/m ²		荷重計の読み		MN/m ²				
kN		kN		kN		kN		kN		kN				
1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2			
0	0.0	0.0	0.000	0.0	0	0.0	0.0	0.000	0.0	0	0.0	0.0	0.000	0.0
0.5	0.5	0.5	2.292	2.3	0.5	0.5	0.5	3.134	3.1	0.5	0.5	0.5	1.994	2.0
1.0	1.0	1.0	4.480	4.5	1.0	1.0	1.0	5.745	5.7	1.0	1.0	1.0	3.884	3.9
1.5	1.5	1.5	6.876	6.9	1.5	1.5	1.5	8.252	8.3	1.5	1.5	1.5	6.088	6.1
2.0	2.0	2.0	9.272	9.3	2.0	2.0	2.0	10.759	10.8	2.0	2.0	2.0	8.293	8.3
2.5	2.5	2.5	11.669	11.7	2.5	2.5	2.5	12.952	13.0	2.5	2.5	2.5	10.602	10.6
3.0	3.0	3.0	14.065	14.1	3.0	3.0	3.0	15.041	15.0	3.0	3.0	3.0	12.701	12.7
4.0	4.0	4.0	18.857	18.9	4.0	4.0	4.0	19.428	19.4	4.0	4.0	4.0	16.900	16.9
5.0	5.0	5.0	23.546	23.5	5.0	5.0	5.0	23.502	23.5	5.0	5.0	5.0	20.784	20.8
7.5	7.5	7.5	32.610	32.6	7.5	7.5	7.5	33.112	33.1	7.5	7.5	7.5	28.867	28.9
10.0	10.0	10.0	40.111	40.1	10.0	10.0	10.0	41.050	41.1	10.0	10.0	10.0	35.165	35.2
12.5	12.5	12.5	46.049	46.0	12.5	12.5	12.5	48.048	48.0	12.5	12.5	12.5	40.728	40.7
貫入試験後の含水比	容器No.	131	148	貫入試験後の含水比	容器No.	158	142	貫入試験後の含水比	容器No.	117	125			
	m _a g	1383	1343		m _a g	1369	1371		m _a g	1376	1352			
	m _b g	1274	1240		m _b g	1264	1264		m _b g	1267	1246			
	m _c g	260	262		m _c g	270	262		m _c g	267	277			
	w ₂ %	10.7	10.5		w ₂ %	10.6	10.7		w ₂ %	10.9	10.9			
	平均値 w ₂ %	10.6			平均値 w ₂ %	10.7			平均値 w ₂ %	10.9				

特記事項

調査件名 TSUCHIYA(株)
リサイクルセンター

試験年月日 令和4年 8月 12日

試料番号(深さ) RC-30

試験者 遠藤健太郎

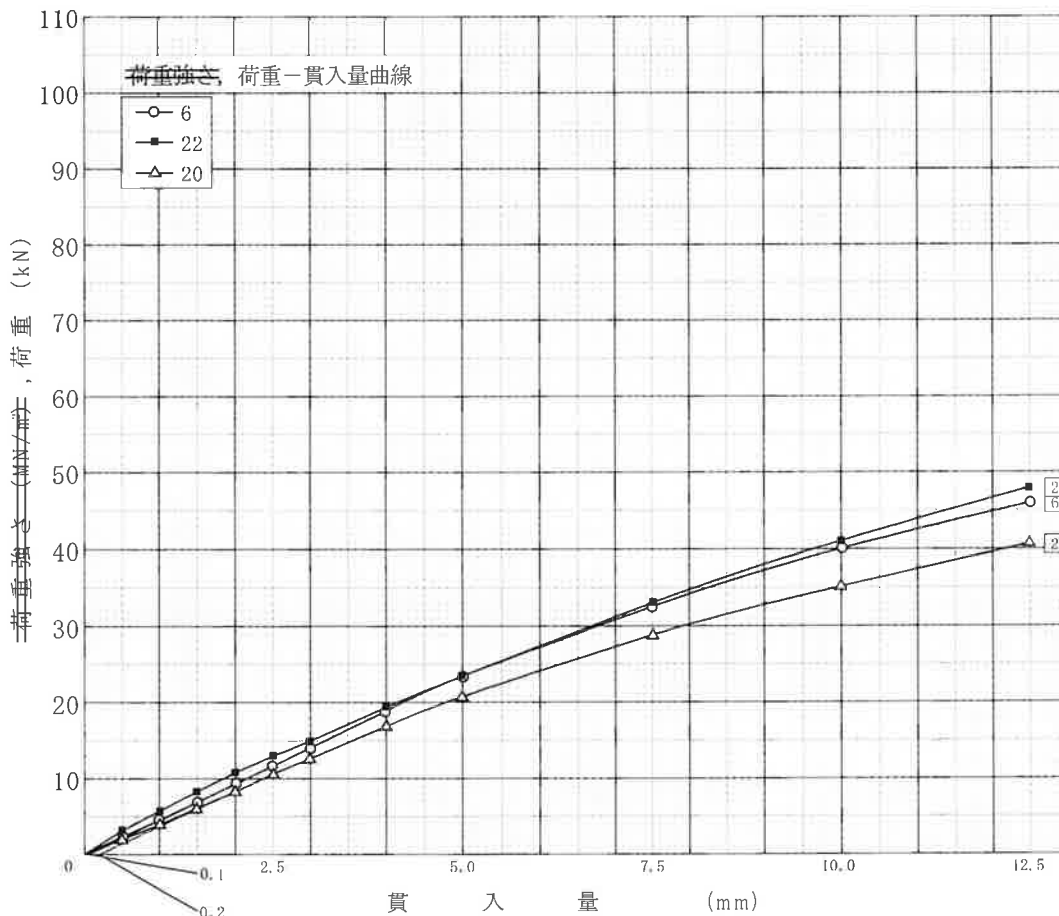
試験方法	締固めた土、 非乾燥土	ランマー質量	kg	4.5	土質名称		
突固め方法	E法	落下高さ	cm	45	空気乾燥前含水比 %		
試料の準備方法	非乾燥法 、空気乾燥法	突固め回数	回/層	92	自然含水比 w_n %		
試験条件	水浸、 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt} %	8.6	
養生条件	日空气中	モールド	内径	cm	15	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³	1.913
	4日水浸		高さ ¹⁾	cm	12.5		
供試体 No.				6	22	20	
吸水膨張試験	前	含水比 w_1 %	8.6		8.6		8.7
		乾燥密度 ρ_d g/cm ³	1.909		1.910		1.916
	後	膨張比 r_e %	0.000		0.000		0.000
		平均含水比 w' %	11.2		11.1		11.3
		乾燥密度 ρ'_d g/cm ³	1.909		1.910		1.916
貫入試験	試験後の含水比 w_2 %		10.6		10.7		10.9
	貫入量2.5mmにおけるCBR %		89.6		97.0		85.1
	貫入量5.0mmにおけるCBR %		119.1		118.1		108.0
	CBR %		119.1		118.1		108.0

平均CBR %

115.1

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。



[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量mm	2.5	5.0
荷重 検目 重	供試体 No. 6	12.0 23.7
	供試体 No. 22	13.0 23.5
	供試体 No. 20	11.4 21.5
	標準荷重強さ MN/m ²	6.9 10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

調査件名 TSUCHIYA(株)
リサイクルセンター

試験年月日 令和4年 8月 8日

試料番号(深さ) RC-30

試験者 遠藤健太郎

試験方法	締固めた土, 非乾燥法	ランマー質量 kg	4.5	土質名称				
突固め方法	E法	落下高さ cm	45	自然含水比 w_n %				
試料準備	準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数 回/層	42	最適含水比 w_{opt} %			
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³			
試料調整後含水比 w_0 %		モールド	内径 cm	15	荷重板質量 kg			
			高さ cm	12.5	モールド容量 V cm ³			
供試体 No.		16		27		19		
含水比	容器 No.	198	107	151	130	124	157	
	m_a g	1373	1389	1348	1342	1385	1375	
	m_b g	1285	1301	1264	1257	1296	1286	
	m_c g	263	266	270	279	267	261	
	w_1 %	8.6	8.5	8.5	8.7	8.6	8.7	
平均値 w_1 %		8.6		8.6		8.7		
密度	(試料+モールド)質量 m_2 g	8294		8297		8304		
	モールド質量 m_1 g	3942		3928		3940		
	湿潤密度 ρ_i g/cm ³	1.970		1.978		1.976		
	乾燥密度 ρ_d g/cm ³	1.814		1.821		1.818		
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	2		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	4		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	8		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	24		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	48		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	72		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	96		0	0.00	0	0.00	0	0.00
試験	(試料+モールド)質量 m_3 g	8438		8441		8450		
	膨張比 r_e %	0.000		0.000		0.000		
	湿潤密度 ρ_i g/cm ³	2.035		2.043		2.042		
	乾燥密度 ρ_d g/cm ³	1.814		1.821		1.818		
	平均含水比 w' %	12.2		12.2		12.3		

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_i = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_e / 100)}$$

$$\rho_d = \frac{\rho_d}{1 + r_e / 100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho_i}{\rho_d} - 1 \right) \times 100$$

調査件名 TSUCHIYA(株)
リサイクルセンター

試験年月日 令和4年 8月 12日

試料番号(深さ) RC-30

試験者 遠藤健太郎

試験条件		水浸, 井水浸		貫入速度 mm/min		1.0		荷重板質量 kg		5.0							
養生条件		日空气中		荷重計 No.		2		貫入ピストンの断面積 cm ²		19.625							
		4日水浸		容量 kN		100		校正係数 MN/m²/目盛 kN/目盛		1							
供試体 No.		16		供試体 No.		27		供試体 No.		19							
貫入量 mm		荷重強さ , 荷重		貫入量 mm		荷重強さ , 荷重		貫入量 mm		荷重強さ , 荷重							
読み		平均		読み		平均		読み		平均							
荷重計の読み		MN/m ²		荷重計の読み		MN/m ²		荷重計の読み		MN/m ²							
kN		kN		kN		kN		kN		kN							
1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2						
0	0.0	0.0	0.000	0.0	0	0.0	0.0	0.000	0.0	0	0.0	0.0	0.000	0.0			
0.5	0.5	0.5	1.663	1.7	0.5	0.5	0.5	1.762	1.8	0.5	0.5	0.5	2.053	2.1			
1.0	1.0	1.0	2.851	2.9	1.0	1.0	1.0	3.289	3.3	1.0	1.0	1.0	3.650	3.7			
1.5	1.5	1.5	3.919	3.9	1.5	1.5	1.5	4.581	4.6	1.5	1.5	1.5	5.361	5.4			
2.0	2.0	2.0	5.107	5.1	2.0	2.0	2.0	5.756	5.8	2.0	2.0	2.0	6.844	6.8			
2.5	2.5	2.5	6.176	6.2	2.5	2.5	2.5	6.931	6.9	2.5	2.5	2.5	8.327	8.3			
3.0	3.0	3.0	7.245	7.2	3.0	3.0	3.0	7.988	8.0	3.0	3.0	3.0	9.582	9.6			
4.0	4.0	4.0	9.383	9.4	4.0	4.0	4.0	10.102	10.1	4.0	4.0	4.0	12.320	12.3			
5.0	5.0	5.0	11.283	11.3	5.0	5.0	5.0	12.099	12.1	5.0	5.0	5.0	14.487	14.5			
7.5	7.5	7.5	15.322	15.3	7.5	7.5	7.5	17.033	17.0	7.5	7.5	7.5	19.506	19.5			
10.0	10.0	10.0	19.479	19.5	10.0	10.0	10.0	21.967	22.0	10.0	10.0	10.0	23.727	23.7			
12.5	12.5	12.5	22.685	22.7	12.5	12.5	12.5	27.135	27.1	12.5	12.5	12.5	27.834	27.8			
貫入試験後の含水比	容器No.	111		152		貫入試験後の含水比	容器No.	139		149		貫入試験後の含水比	容器No.	150		127	
	m _a g	1370		1362			m _a g	1361		1356			m _a g	1350		1370	
	m _b g	1258		1249			m _b g	1248		1242			m _b g	1238		1257	
	m _c g	266		260			m _c g	261		260			m _c g	265		270	
	w ₂ %	11.3		11.4			w ₂ %	11.4		11.6			w ₂ %	11.5		11.4	
	平均値 w ₂ %			11.4			平均値 w ₂ %			11.5			平均値 w ₂ %			11.5	

特記事項

調査件名 TSUCHIYA(株)
リサイクルセンター

試験年月日 令和4年 8月 12日

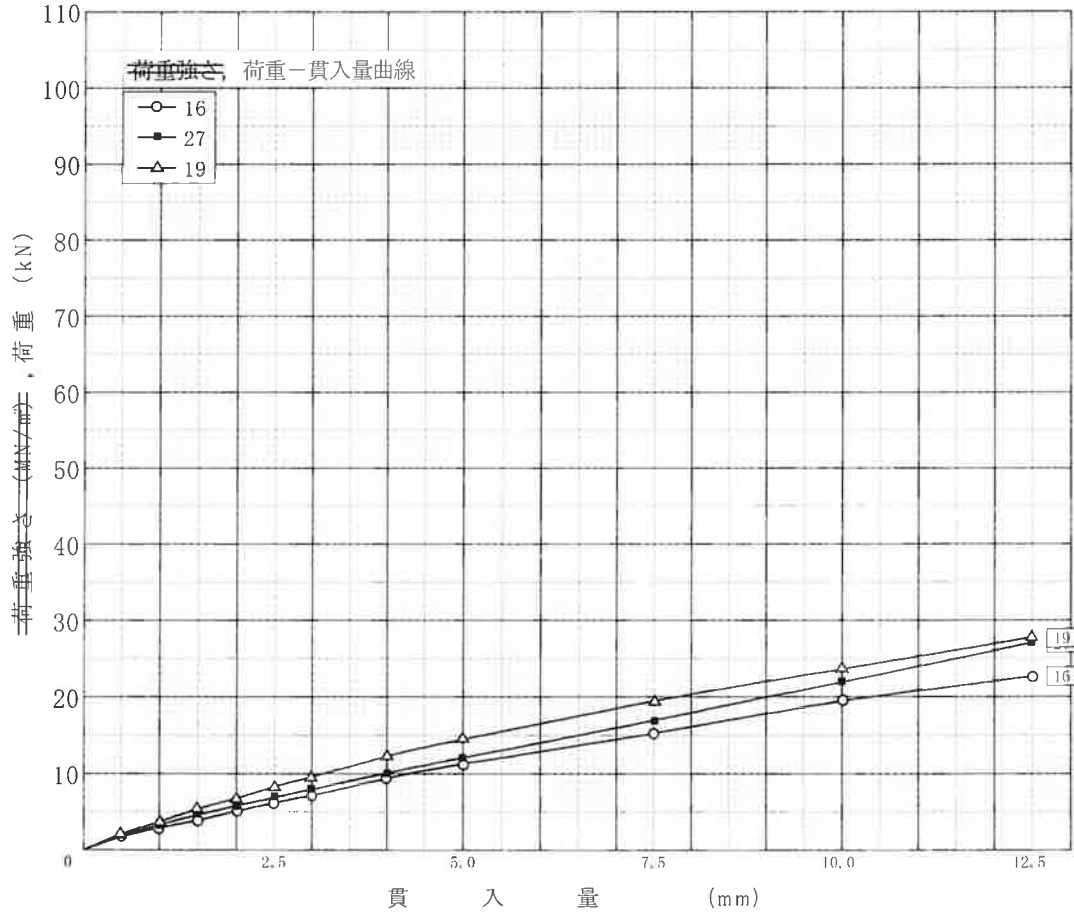
試料番号(深さ) RC-30

試験者 遠藤健太郎

試験方法	締固め土, 非締固め土	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	
突固め方法	E法	落下高さ	cm	45	空気乾燥前含水比 %	
試料の準備方法	非乾燥法 , 空気乾燥法	突固め回数	回/層	42	自然含水比 w_n %	
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt} %	8.6
養生条件	日空气中	モールド	内径	cm	15	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³
	4日水浸		高さ ¹⁾	cm	12.5	
供試体 No.				16	27	19
吸水膨張試験	前	含水比 w_1 %	8.6		8.6	8.7
		乾燥密度 ρ_d g/cm ³	1.814		1.821	1.818
	後	膨張比 r_e %	0.000		0.000	0.000
		平均含水比 w' %	12.2		12.2	12.3
		乾燥密度 ρ'_d g/cm ³	1.814		1.821	1.818
貫入試験	試験後の含水比 w_2 %		11.4		11.5	11.5
	貫入量2.5mmにおけるCBR %		46.3		51.5	61.9
	貫入量5.0mmにおけるCBR %		56.8		60.8	72.9
	CBR %		56.8		60.8	72.9

平均 C B R %
63.5

特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。



[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量mm	2.5	5.0
荷重		
供試体 No. 16	6.2	11.3
供試体 No. 27	6.9	12.1
供試体 No. 19	8.3	14.5
標準荷重強さ MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

調査件名 TSUCHIYA(株) リサイクルセンター 試験年月日 令和4年 8月 8日

試料番号(深さ) RC-30 試験者 遠藤健太郎

試験方法		締固めた土、 土 ^土	ランマー質量 kg	4.5	土質名称			
突固め方法		E法	落下高さ cm	45	自然含水比 w_n %			
試料準備	準備方法	非乾燥法 空気乾燥法	突固め回数 回/層	17	最適含水比 w_{opt} %	8.6		
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³	1.913		
	試料調整後含水比 w_0 %		モールド	内径 cm	15	荷重板質量 kg	5.0	
		高さ ¹⁾ cm		12.5	モールド容量 V cm ³	2209		
供試体 No.			2		25		9	
含水比	容器 No.		190	171	110	108	120	184
	m_a g		1371	1342	1371	1342	1359	1378
	m_b g		1283	1257	1284	1258	1273	1289
	m_c g		256	278	262	267	263	260
	w_1 %		8.6	8.7	8.5	8.5	8.5	8.6
平均値 w_1 %			8.7		8.5		8.6	
密度	(試料+モールド)質量 m_2 ²⁾ g		8063		8063		8073	
	モールド質量 m_1 ²⁾ g		3928		3936		3933	
	湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.872		1.868		1.874	
	乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.722		1.722		1.726	
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	2		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	4		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	8		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	24		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	48		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	72		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	96		0	0.00	0	0.00	0	0.00
試験	(試料+モールド)質量 m_3 ²⁾ g		8283		8284		8291	
	膨張比 r_e %		0.000		0.000		0.000	
	湿潤密度 ρ_i g/cm ³		1.971		1.968		1.973	
	乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.722		1.722		1.726	
	平均含水比 w' %		14.5		14.3		14.3	

特記事項 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_i = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_e / 100)}$$

$$\rho_d = \frac{\rho_i}{1 + r_e / 100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho_i}{\rho_d} - 1 \right) \times 100$$

調査件名 **TSUCHIYA(株)** 試験年月日 令和4年 8月 12日
 リサイクルセンター

試料番号(深さ) RC-30 試験者 遠藤健太郎

試験条件		水浸, 井水浸		貫入速度 mm/min		1.0		荷重板質量 kg		5.0							
養生条件		日空气中		荷重計 No.		2		貫入ピストンの断面積 cm ²		19.625							
		4日水浸		容量 kN		100		校正係数 MN/m²/目盛 kN/目盛		1							
供試体 No.		2		供試体 No.		25		供試体 No.		9							
貫入量 mm		荷重強さ 荷重		貫入量 mm		荷重強さ 荷重		貫入量 mm		荷重強さ 荷重							
読み		平均		読み		平均		読み		平均							
荷重計の読み		MN/m ²		荷重計の読み		MN/m ²		荷重計の読み		MN/m ²							
kN		kN		kN		kN		kN		kN							
1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2						
0	0.0	0.0	0.000	0.0	0	0.0	0.0	0.000	0.0	0	0.0	0.000	0.0				
0.5	0.5	0.5	0.837	0.8	0.5	0.5	0.5	0.797	0.8	0.5	0.5	0.5	0.757	0.8			
1.0	1.0	1.0	1.285	1.3	1.0	1.0	1.0	1.215	1.2	1.0	1.0	1.0	1.235	1.2			
1.5	1.5	1.5	1.674	1.7	1.5	1.5	1.5	1.664	1.7	1.5	1.5	1.5	1.654	1.7			
2.0	2.0	2.0	2.002	2.0	2.0	2.0	2.0	2.052	2.1	2.0	2.0	2.0	2.072	2.1			
2.5	2.5	2.5	2.361	2.4	2.5	2.5	2.5	2.471	2.5	2.5	2.5	2.5	2.431	2.4			
3.0	3.0	3.0	2.750	2.8	3.0	3.0	3.0	2.799	2.8	3.0	3.0	3.0	2.789	2.8			
4.0	4.0	4.0	3.586	3.6	4.0	4.0	4.0	3.636	3.6	4.0	4.0	4.0	3.596	3.6			
5.0	5.0	5.0	4.573	4.6	5.0	5.0	5.0	4.353	4.4	5.0	5.0	5.0	4.373	4.4			
7.5	7.5	7.5	6.037	6.0	7.5	7.5	7.5	6.266	6.3	7.5	7.5	7.5	6.226	6.2			
10.0	10.0	10.0	7.621	7.6	10.0	10.0	10.0	7.940	7.9	10.0	10.0	10.0	8.289	8.3			
12.5	12.5	12.5	9.653	9.7	12.5	12.5	12.5	9.524	9.5	12.5	12.5	12.5	10.231	10.2			
貫入試験後の含水比	容器No.	190		140		貫入試験後の含水比	容器No.	174		104		貫入試験後の含水比	容器No.	191		180	
	m _a g	1354		1383			m _a g	1362		1383			m _a g	1379		1375	
	m _b g	1227		1252			m _b g	1237		1254			m _b g	1251		1248	
	m _c g	256		259			m _c g	268		258			m _c g	270		273	
	w ₂ %	13.1		13.2			w ₂ %	12.9		13.0			w ₂ %	13.0		13.0	
	平均値 w ₂ %			13.2			平均値 w ₂ %			13.0			平均値 w ₂ %			13.0	

特記事項

[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
 [1kN ≒ 102kgf]

調査件名 TSUCHIYA(株)
リサイクルセンター

試験年月日 令和4年 8月 12日

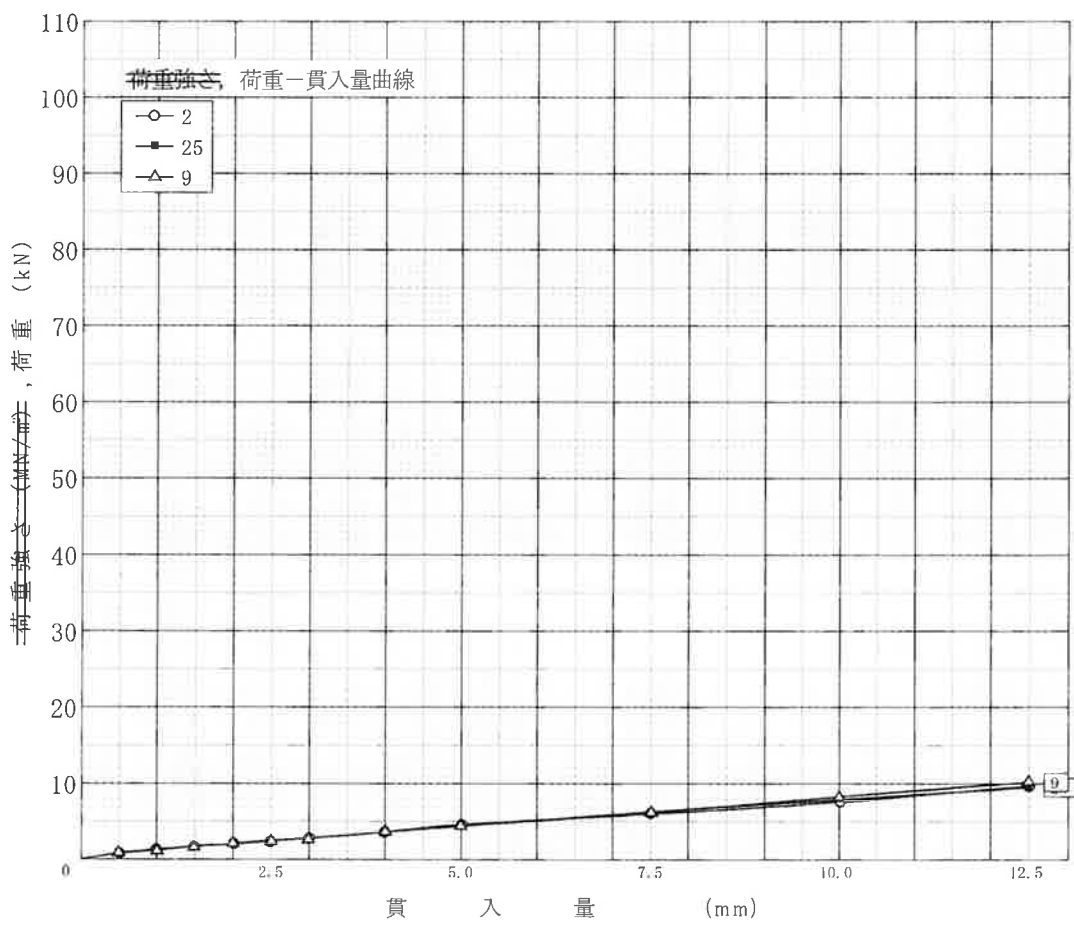
試料番号(深さ) RC-30

試験者 遠藤健太郎

試験方法	締固めた土, 非乾燥法	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	
突固め方法	E法	落下高さ	cm	45	空気乾燥前含水比 %	
試料の準備方法	非乾燥法 , 空気乾燥法	突固め回数	回/層	17	自然含水比 w_n %	
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt} %	8.6
養生条件	日空气中	モールド	内径	cm	15	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³
	4日水浸		高さ ¹⁾	cm	12.5	
供試体 No.				2	25	9
吸水膨張試験	前	含水比 w_1 %	8.7		8.5	8.6
		乾燥密度 ρ_d g/cm ³	1.722		1.722	1.726
	後	膨張比 r_e %	0.000		0.000	0.000
		平均含水比 w^* %	14.5		14.3	14.3
		乾燥密度 ρ'_d g/cm ³	1.722		1.722	1.726
貫入試験	試験後の含水比 w_2 %		13.2		13.0	13.0
	貫入量2.5mmにおけるCBR %		17.9		18.7	17.9
	貫入量5.0mmにおけるCBR %		23.1		22.1	22.1
	CBR %		23.1		22.1	22.1

平均CBR %
22.4

特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。



[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量mm	2.5	5.0
荷重 供試体 No. 2	2.4	4.6
荷重 供試体 No. 25	2.5	4.4
荷重 供試体 No. 9	2.4	4.4
標準荷重強さ MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

修正 C B R 試 験

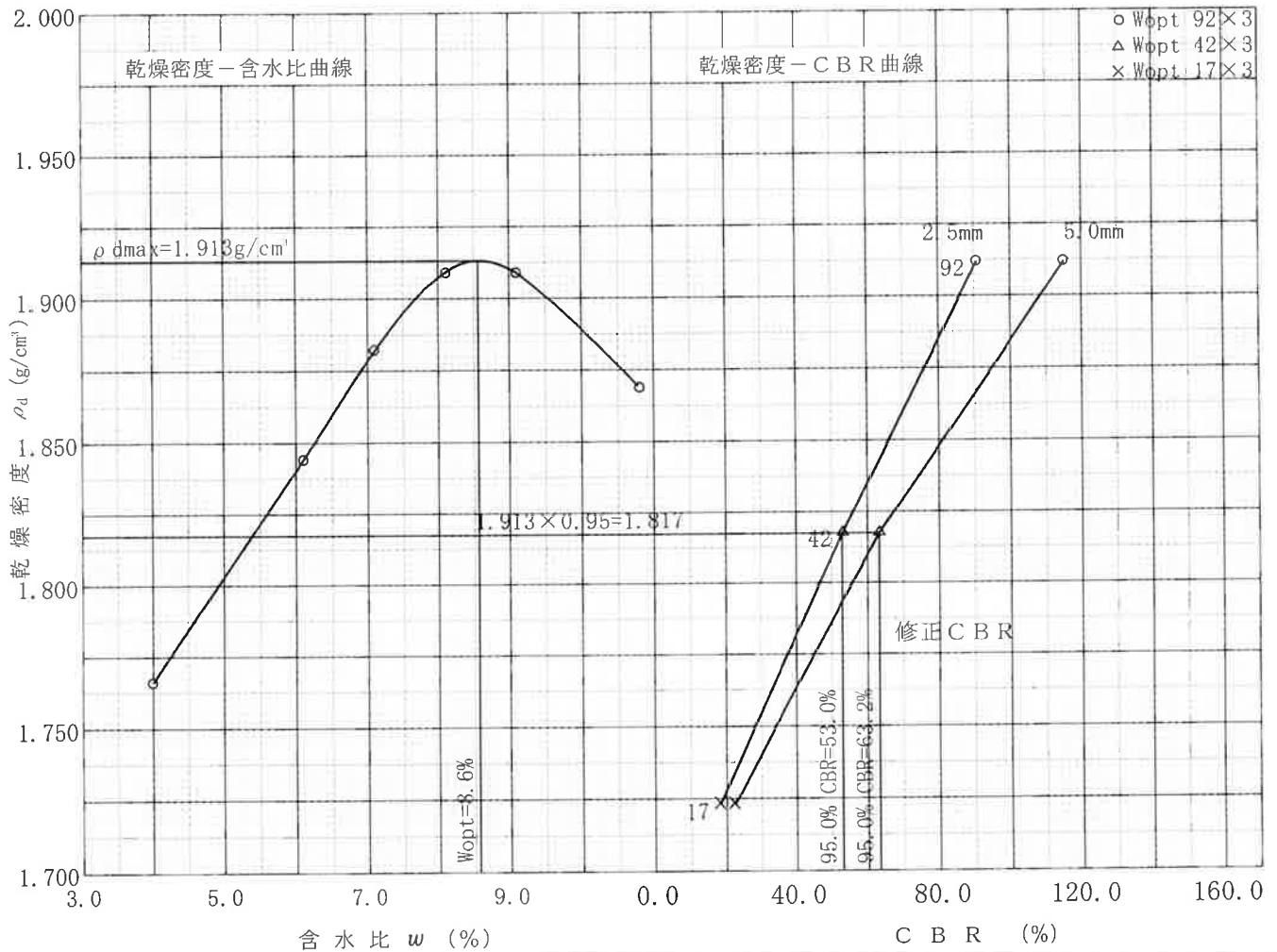
調査件名 T S U C H I Y A 株
リサイクルセンター

試験年月日 令和4年 8月 12日

試料番号(深さ) RC-30

試 験 者 遠藤健太郎

突固め回数 回/層	92 (3層)			42 (3層)			17 (3層)		
供 試 体 No.	6	22	20	16	27	19	2	25	9
乾 燥 密 度 ρ_d g/cm ³	1.909	1.910	1.916	1.814	1.821	1.818	1.722	1.722	1.726
平 均 値 ρ_d g/cm ³	1.912			1.818			1.723		
貫入量2.5mmにおけるCBR %	89.6	97.0	85.1	46.3	51.5	61.9	17.9	18.7	17.9
平 均 値 %	90.6			53.2			18.2		
貫入量5.0mmにおけるCBR %	119.1	118.1	108.0	56.8	60.8	72.9	23.1	22.1	22.1
平 均 値 %	115.1			63.5			22.4		
ランマー質量 kg	4.5	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³			1.913	締 固 め 度 %			95.0
		最適含水比 w_{opt} %			8.6	修正 C B R %			63.2



特記事項