

様式 2

再生砕石材料試験総括表

岐阜県県土整備部技術検査課長 印

(実施試験所名称 : 一般社団法人 岐阜県道路・舗装技術協会 岐阜県総合建設技術研究所)

許可番号	02121010171	製造会社名	TSUCHIYA(株) リサイクルセンター
再生砕石の名称	RC-40	有効期限	令和 6 年 5 月 15 日~令和 6 年 11 月 14 日

通	ふるい目	ふるい分け試験結果	粒度範囲
過 質 量 百 分 率 %	53 mm	100.0	100
	37.5 mm	97.1	95 ~ 100
	31.5 mm	86.6	
	26.5 mm	-	
	19 mm	58.3	50 ~ 80
	13.2 mm	-	
	4.75 mm	23.3	15 ~ 40
	2.36 mm	11.5	5 ~ 25

試験項目	試験結果	規格値
塑性指数	NP	6以下
粗骨材の表乾密度 (g/cm ³)	2.468	
粗骨材の吸水率 (%)	2.542	
粗骨材のすり減り減量 (%)	18.1	50%以下
最適含水比 (%)	8.7	
最大乾燥密度 (g/cm ³)	1.889	
修正CBR (%)	62.5	20%以上
不純物 I (%)	0.18	0.3%以下
不純物 I + II (%)	0.75	1.0%以下
不純物 I + II + III (%)	1.02	5.0%以下
特記事項		

※不純物 I は木片・紙類等のごみ、不純物 II はガラス・プラスチック・金属、不純物 III は陶磁器・レンガ・瓦とする。

工事名 _____

工事場所 _____

請負会社名 _____

当該工事に対し上記試験総括表を提出します。

〒503-0935 岐阜県大垣市島里1丁目86番地

販売者 **株式会社 土屋産業** 印

TEL (0584) 89-1838

製造者 岐阜県養老郡養老町釜段字新開468

TSUCHIYA(株)リサイクルセンター 印



試験成績結果報告書

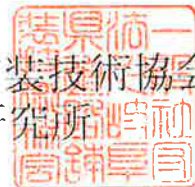
製造会社 TSUCHIYA(株) リサイクルセンター

試料名 RC-40

報告年月 令和 6年 5月

試験項目 ふるい分け試験 液性・塑性限界試験
密度及び吸水率試験 土の突き固め試験
粗骨材のすりへり試験 修正CBR試験
不純物量試験

一般社団法人 岐阜県道路・舗装技術協会
岐阜県総合建設技術研究所



〒509-0109 岐阜県各務原市テクノプラザ4丁目14番地
TEL 058-379-0585 FAX 058-379-0587

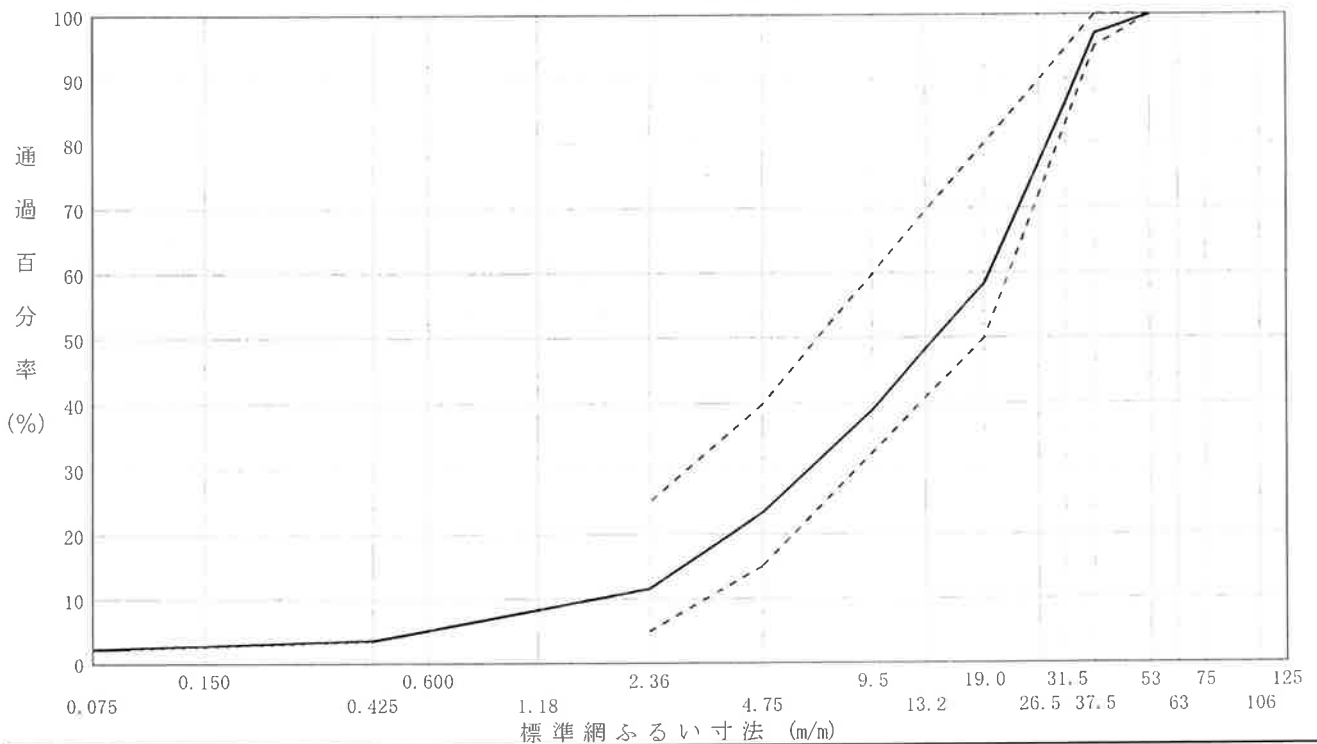
試料番号 TSUCHIYA(株) リサイクルセンター 試験年月日 令和6年 1月 29日

調査名・目的 RC-40 使用場所

試料採取場所 試験者 佐々木啓一

標準網ふるい寸法 (m/m)	残留量 (g)	残留率 (%)	累加残留率 (%)	通過百分率 (%)	標準粒度範囲 (%)
125					
106					
75					
63					
53	0	0.0	0.0	100.0	100
37.5	527	2.9	2.9	97.1	95 ~ 100
31.5	1909	10.5	13.4	86.6	
26.5					
19.0	5141	28.3	41.7	58.3	50 ~ 80
13.2					
9.5	3517	19.3	61.0	39.0	
4.75	2849	15.7	76.7	23.3	15 ~ 40
2.36	2136	11.8	88.5	11.5	5 ~ 25
1.18					
0.600					
0.425	1454	8.0	96.5	3.5	
0.150					
0.075	242	1.3	97.8	2.2	
R	403	2.2	100.0		
計	18178	100.0			

粒径加積曲線図



試料番号 TSUCHIYA(株) リサイクルセンター 試験年月日 令和6年 1月 30日

調査名・目的 RC-40 使用場所

試料採取場所 試験者 佐々木啓一

骨材の最大寸法 13 mm

試験時の水温 20 °C 水の密度 0.99820 g/cm³

測定番号		1	2	3	4
①	表乾試料容器質量 (g)	2078.3	2077.3		
②	容器質量 (g)				
③	表乾試料質量 (g)	①-②	2078.3	2077.3	
④	(かご+試料) 水中質量 (g)		1239.2	1235.6	
⑤	かごの水中質量 (g)				
⑥	試料の水中質量 (g)	④-⑤	1239.2	1235.6	
⑦	表乾密度 (g/cm ³)	$\frac{\text{③} \times \text{水の密度}}{\text{③} - \text{②}}$	2.472	2.464	
平均値		2.468			
⑧	乾燥後の試料質量 (g)		2026.5	2026.1	
⑨	絶乾密度 (g/cm ³)	$\frac{\text{⑧} \times \text{水の密度}}{\text{⑧} - \text{⑥}}$	2.411	2.403	
平均値		2.407			
⑩	見掛密度 (g/cm ³)	$\frac{\text{⑧} \times \text{水の密度}}{\text{⑧} - \text{⑥}}$	2.569	2.558	
平均値		2.564			
⑪	吸水率 (%)	$\frac{\text{③} - \text{⑧}}{\text{⑧}} \times 100$	2.556	2.527	
平均値		2.542			

備考

試料番号 TSUCHIYA(株) リサイクルセンター 試験年月日 令和6年 1月 31日

調査名・目的 RC-40 使用場所

試料採取場所 試験者 佐々木啓一

骨材の種類 二砂利 砕石 鋼球の数 8 個

粒度区分 13-5 鋼球の質量 3319 g

試料質量 5000 g 回転数 500 回

ふるい目の 開き (mm)	試験前の粒度			試験後の粒度					
	累加残留質量 (g)	累加残留質量 百分率 (%)	通過質量 百分率 (%)	1			2		
				累加残留質量 (g)	累加残留質量 百分率 (%)	通過質量 百分率 (%)	累加残留質量 (g)	累加残留質量 百分率 (%)	通過質量 百分率 (%)
63									
53									
37.5									
31.5									
26.5									
19									
13.2	0	0.0	100.0						
9.5									
4.75	5000	100.0	0.0						
2.36									
1.7									
				5000	100.0	0.0			

すり減り試験結果

測定番号		1	2
①	試験前の試料質量 (g)	5000	
②	試験後の試料質量 (g)		
③	1.7mmふるい残留物の水洗い後の質量 (g)	4093	
④	すり減り損失質量 (g)	①-③	907
⑤	すり減り減量 (%)	$\frac{④}{①} \times 100$	18.1
⑥	平均値	18.1	

備考

再生砕石材の不純物量試験

製造会社名	TSUCHIYA(株) リサイクルセンター	試験年月日	令和6年1月31日
再生砕石の名称	RC-40	測定者	佐々木啓一

試験項目	試験結果	規格値
① 乾燥後の試料質量 (g)	16089.0	
② 不純物Ⅰの質量 (g)	28.9	
③ 不純物Ⅰの混入量 (%) $\text{②}/\text{①} \times 100$	0.18	0.3%以下
④ 不純物Ⅱの質量 (g)	91.7	
⑤ 不純物Ⅱの混入量 (%) $\text{④}/\text{①} \times 100$	0.57	
⑥ 不純物Ⅲの質量 (g)	42.1	
⑦ 不純物Ⅲの混入量 (%) $\text{⑥}/\text{①} \times 100$	0.27	
⑧ 不純物Ⅰ + Ⅱの混入量 (%) $\text{③} + \text{⑤}$	0.75	1.0%以下
⑨ 不純物Ⅰ + Ⅱ + Ⅲの混入量 (%) $\text{③} + \text{⑤} + \text{⑦}$	1.02	5.0%以下
石綿含有産業廃棄物の有無 有 <input checked="" type="radio"/> 無 <input type="radio"/>		

※ 不純物Ⅰは木片・紙類等のごみ、不純物Ⅱはガラス・プラスチック・金属、不純物Ⅲは陶磁器・レンガ・瓦とする。

調査件名 TSUCHIYA(株)
リサイクルセンター

試験年月日 令和6年 1月 30日

試験者 佐々木啓一

試料番号 (深 さ) RC-40

液性限界試験		塑性限界試験	液性限界 w_L %
落下回数	含水比 w %	含水比 w %	NP
			塑性限界 w_p %
			NP
			塑性指数 I_p
			NP

試料番号 (深 さ)

液性限界試験		塑性限界試験	液性限界 w_L %
落下回数	含水比 w %	含水比 w %	
			塑性限界 w_p %
			塑性指数 I_p

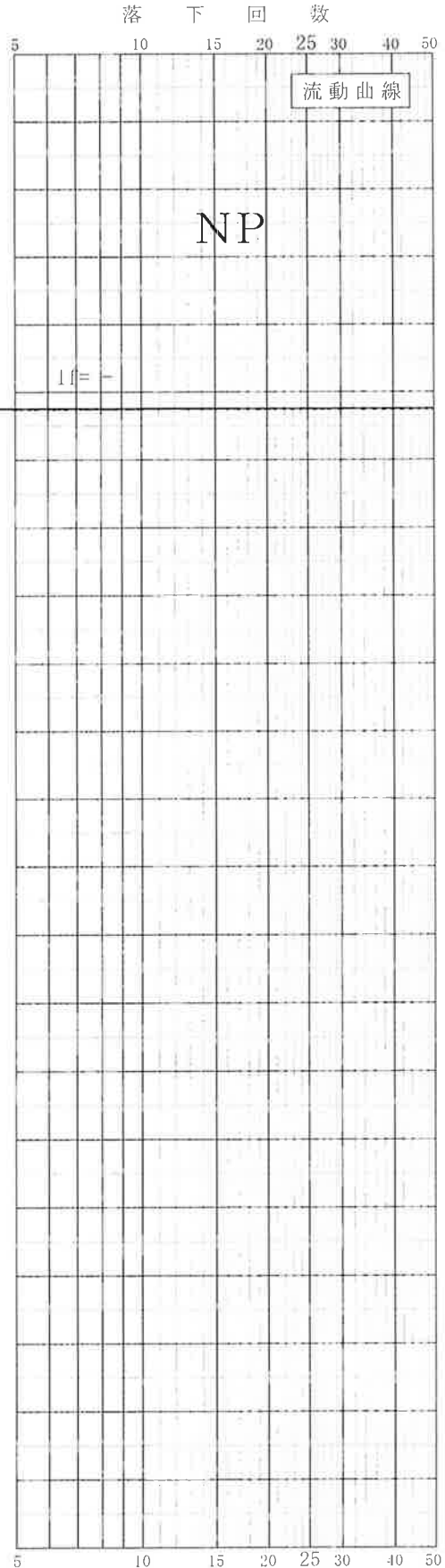
試料番号 (深 さ)

液性限界試験		塑性限界試験	液性限界 w_L %
落下回数	含水比 w %	含水比 w %	
			塑性限界 w_p %
			塑性指数 I_p

試料番号 (深 さ)

液性限界試験		塑性限界試験	液性限界 w_L %
落下回数	含水比 w %	含水比 w %	
			塑性限界 w_p %
			塑性指数 I_p

特記事項



JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験 (測定)	
------------------------	--------------------	--

調査件名 TSUCHIYA(株)
リサイクルセンター

試験年月日 令和6年 1月 30日

試料番号(深さ) RC-40

試験者 真鍋治秀

試験方法		E-b	土質名称				
試料の準備方法		乾燥法, 湿潤法	ランマー質量 kg	4.5	モ ー ル ド	内径 cm	15
試料の使用方法		繰返し法 , 非繰返し法	落下高さ cm	45		高さ ¹⁾ cm	12.5
含水比	試料分取後 w_0 %		突固め回数/層	92		容量 V cm ³	2209
	乾燥処理後 w_1 %		突固め層数/層	3		質量 m_1 g	3989
測定 No.		1	2	3	4		
(試料+モールド)質量 m_2 g		7951	8216	8387	8475		
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.794	1.914	1.991	2.031		
平均含水比 w %		4.1	5.9	7.1	7.9		
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.723	1.807	1.859	1.882		
含 水 比	容器 No.	140	106	167	127		
	m_a g	1361	1354	1341	1382		
	m_b g	1319	1293	1269	1302		
	m_c g	259	267	254	270		
	w %	4.0	5.9	7.1	7.8		
含 水 比	容器 No.	183	190	118	137		
	m_a g	1357	1358	1369	1333		
	m_b g	1314	1297	1296	1254		
	m_c g	260	256	259	260		
	w %	4.1	5.9	7.0	7.9		
測定 No.		5	6	7	8		
(試料+モールド)質量 m_2 g		8537	8519				
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		2.059	2.051				
平均含水比 w %		9.1	10.8				
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.887	1.851				
含 水 比	容器 No.	132	192				
	m_a g	1403	1388				
	m_b g	1309	1279				
	m_c g	261	273				
	w %	9.0	10.8				
含 水 比	容器 No.	146	165				
	m_a g	1305	1327				
	m_b g	1218	1224				
	m_c g	260	258				
	w %	9.1	10.7				

特記事項

- 1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$$

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験 (締固め特性)	
------------------------	-----------------------	--

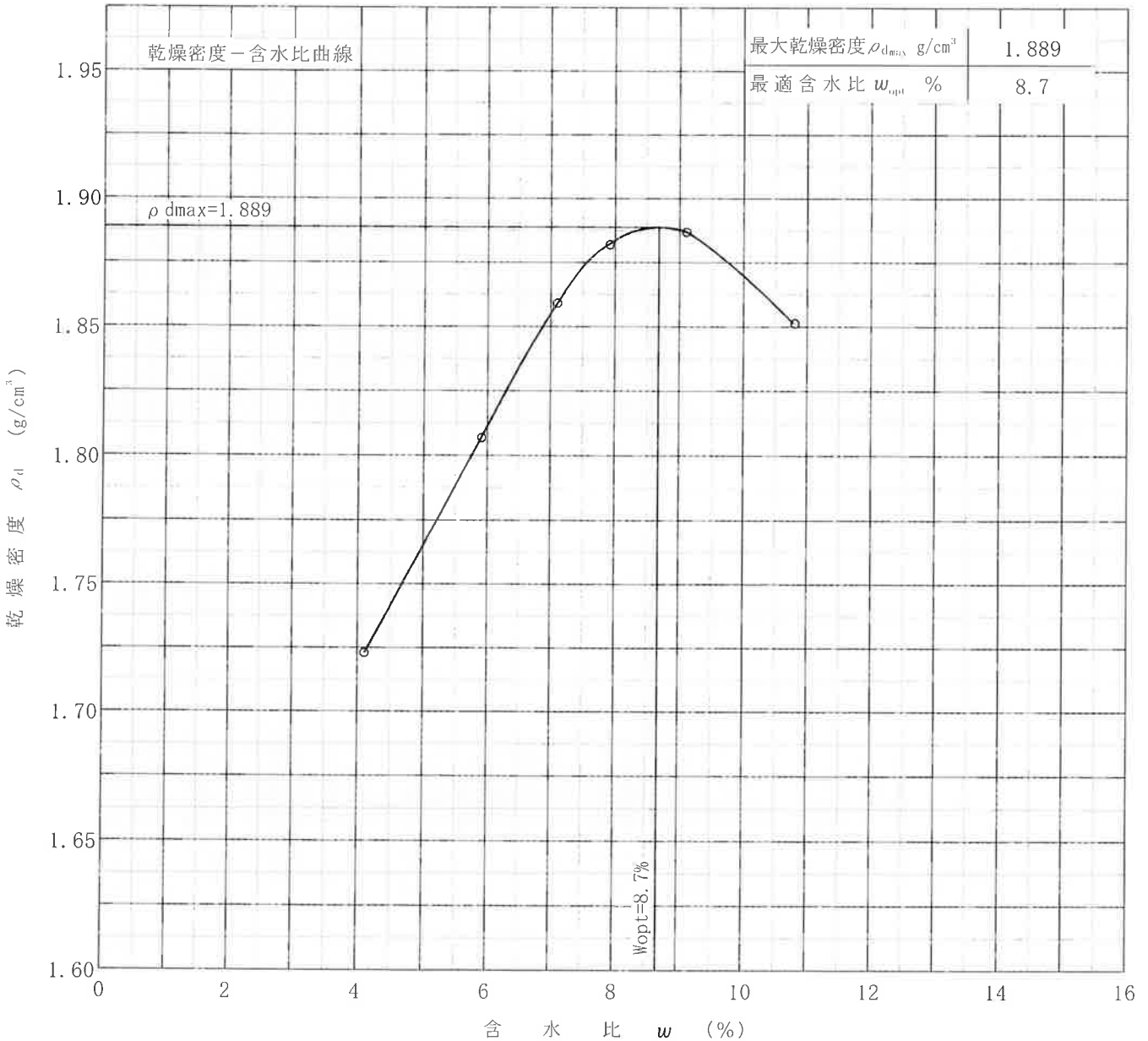
調査件名 TSUCHIYA(株)
リサイクルセンター

試験年月日 令和6年 1月30日

試料番号(深さ) RC-40

試験者 真鍋治秀

試験方法	E-b		土質名称					
試料の準備方法	乾燥法, 湿潤法		ランマー質量 kg	4.5	土粒子の密度 ρ_s g/cm ³			
試料の使用方法	繰返し法 , 非繰返し法		落下高さ cm	45	試料調整前の最大粒径 mm			
含水比	試料分取後 w_0 %		突固め回数 回/層	92	モールド	内径 cm	15	
	乾燥処理後 w_1 %		突固め層数 層	3		高さ cm	12.5	
測定 No.	1	2	3	4	5	6	7	8
平均含水比 w %	4.1	5.9	7.1	7.9	9.1	10.8		
乾燥密度 ρ_d g/cm ³	1.723	1.807	1.859	1.882	1.887	1.851		



特記事項

1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。

ゼロ空気間隙曲線の計算式

$$\rho_{dsat} = \frac{\rho_w}{\rho_w / \rho_s + w/100}$$

調査件名 TSUCHIYA(株)
リサイクルセンター

試験年月日 令和6年 2月 5日

試料番号(深さ) RC-40

試験者 田中美祐

試験方法		締固めた土、乱さない土	ランマー質量 kg	4.5	土質名称			
突固め方法		E法	落下高さ cm	45	自然含水比 w_n %			
試料準備	準備方法	非乾燥法 空気乾燥法	突固め回数 回/層	17	最適含水比 w_{opt} %			
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³			
	試料調整後含水比 w_0 %		モールド	内径 cm	15	荷重板質量 kg		
		高さ ¹⁾ cm		12.5	モールド容量 V cm ³			
供試体 No.			3	22	27			
含水比	容器 No.		169	108	196	192	182	120
	m_a g		1446	1434	1427	1410	1357	1359
	m_b g		1350	1341	1334	1318	1270	1272
	m_c g		258	267	271	273	260	263
	w_1 %		8.8	8.7	8.7	8.8	8.6	8.6
平均値 w_1 %			8.8		8.8		8.6	
密度	(試料+モールド)質量 m_2 ²⁾ g		8020		8032		8047	
	モールド質量 m_1 ²⁾ g		3934		3932		3926	
	湿潤密度 ρ_i g/cm ³		1.850		1.856		1.866	
	乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.700		1.706		1.718	
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	2		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	4		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	8		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	24		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	48		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	72		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	96		0	0.00	0	0.00	0	0.00
(試料+モールド)質量 m_3 ²⁾ g		8095		8111		8135		
膨張比 r_e %		0.000		0.000		0.000		
湿潤密度 ρ_i g/cm ³		1.884		1.892		1.905		
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.700		1.706		1.718		
平均含水比 w' %		10.8		10.9		10.9		

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_i = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_e/100)}$$

$$\rho_d = \frac{\rho_i}{1 + r_e/100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho_i}{\rho_d} - 1 \right) \times 100$$

調査件名 TSUCHIYA(株)
リサイクルセンター

試験年月日 令和6年 2月 9日

試料番号(深さ) RC-40

試験者 田中美祐

試験条件			水浸, 非水浸		貫入速度 mm/min			1.0		荷重板質量 kg			5.0	
養生条件			日空气中		荷重計 No.			2		貫入ピストンの断面積 cm ²			19.625	
			4 日水浸		容量 kN			100		校正係数 MN/m²/目盛 kN/目盛			1	
供試体 No.			3		供試体 No.			22		供試体 No.			27	
貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重	
読み		平均	荷重計 の読み	MN/m² kN	読み		平均	荷重計 の読み	MN/m² kN	読み		平均	荷重計 の読み	MN/m² kN
1	2				1	2				1	2			
0	0.0	0.0	0.000	0.0	0	0.0	0.0	0.000	0.0	0	0.0	0.0	0.000	0.0
0.5	0.5	0.5	0.984	1.0	0.5	0.5	0.5	1.075	1.1	0.5	0.5	0.5	0.880	0.9
1.0	1.0	1.0	1.477	1.5	1.0	1.0	1.0	1.672	1.7	1.0	1.0	1.0	1.383	1.4
1.5	1.5	1.5	2.092	2.1	1.5	1.5	1.5	2.388	2.4	1.5	1.5	1.5	1.886	1.9
2.0	2.0	2.0	2.707	2.7	2.0	2.0	2.0	3.104	3.1	2.0	2.0	2.0	2.515	2.5
2.5	2.5	2.5	3.322	3.3	2.5	2.5	2.5	3.821	3.8	2.5	2.5	2.5	3.018	3.0
3.0	3.0	3.0	3.938	3.9	3.0	3.0	3.0	4.537	4.5	3.0	3.0	3.0	3.520	3.5
4.0	4.0	4.0	4.922	4.9	4.0	4.0	4.0	5.851	5.9	4.0	4.0	4.0	4.652	4.7
5.0	5.0	5.0	6.030	6.0	5.0	5.0	5.0	6.925	6.9	5.0	5.0	5.0	5.532	5.5
7.5	7.5	7.5	8.491	8.5	7.5	7.5	7.5	10.030	10.0	7.5	7.5	7.5	7.921	7.9
10.0	10.0	10.0	10.829	10.8	10.0	10.0	10.0	12.537	12.5	10.0	10.0	10.0	10.310	10.3
12.5	12.5	12.5	13.044	13.0	12.5	12.5	12.5	14.806	14.8	12.5	12.5	12.5	12.447	12.4
貫入試験後の 含水比	容器No.	186	167	貫入試験後の 含水比	容器No.	150	110	貫入試験後の 含水比	容器No.	187	123			
	m _a g	1425	1364		m _a g	1383	1442		m _a g	1374	1417			
	m _b g	1323	1266		m _b g	1286	1340		m _b g	1277	1316			
	m _c g	263	254		m _c g	265	262		m _c g	259	273			
	w ₂ %	9.6	9.7		w ₂ %	9.5	9.5		w ₂ %	9.5	9.7			
	平均値 w ₂ %	9.7			平均値 w ₂ %	9.5			平均値 w ₂ %	9.6				

特記事項

調査件名 **TSUCHIYA(株)**
リサイクルセンター

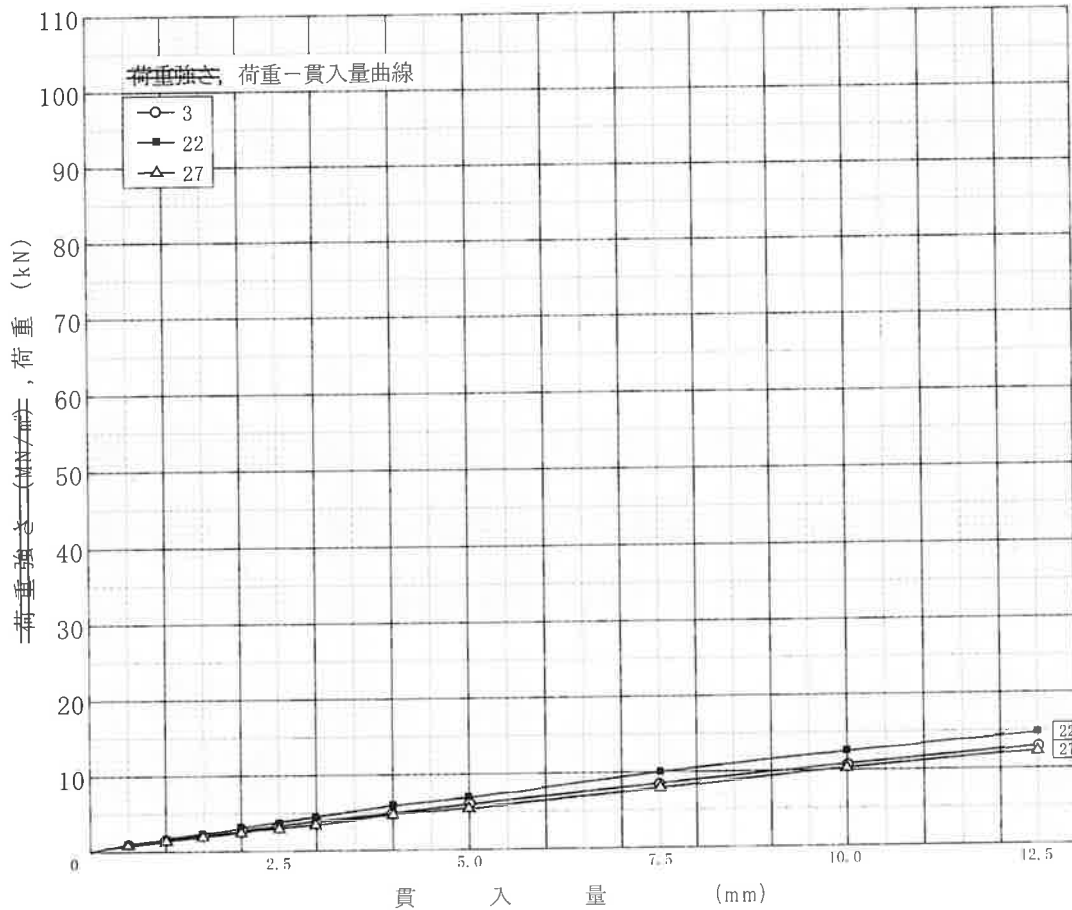
試験年月日 令和6年 2月 9日

試料番号(深さ) RC-40

試験者 田中美祐

試験方法	締固めた土、 非水浸	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	
突固め方法	E法	落下高さ cm	45	空気乾燥前含水比 %	
試料の準備方法	非乾燥法 、空気乾燥法	突固め回数 回/層	17	自然含水比 w_n %	
試験条件	水浸、 非水浸	突固め層数 層	3	最適含水比 w_{opt} %	8.7
養生条件	日空气中	モールド	内径 cm	15	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³
	4日水浸		高さ ^{d)} cm	12.5	
供試体 No.		3	22	27	
吸水膨張試験	前	含水比 w_1 %	8.8	8.8	8.6
		乾燥密度 ρ_d g/cm ³	1.700	1.706	1.718
	後	膨張比 r_e %	0.000	0.000	0.000
		平均含水比 w' %	10.8	10.9	10.9
		乾燥密度 ρ_d g/cm ³	1.700	1.706	1.718
貫入試験	試験後の含水比 w_2 %	9.7	9.5	9.6	
	貫入量2.5mmにおけるCBR %	24.6	28.4	22.4	
	貫入量5.0mmにおけるCBR %	30.2	34.7	27.6	
	CBR %	30.2	34.7	27.6	

平均 C B R %
30.8



特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量mm	2.5	5.0
供試体 No. 3	3.3	6.0
供試体 No. 22	3.8	6.9
供試体 No. 27	3.0	5.5
標準荷重強さ MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

調査件名 TSUCHIYA(株)
リサイクルセンター

試験年月日 令和6年 2月 5日

試料番号(深さ) RC-40

試験者 田中美祐

試験方法		締固めた土、 土	ランマー質量 kg	4.5	土質名称			
突固め方法		E法	落下高さ cm	45	自然含水比 w_n %			
試料準備	準備方法	非乾燥法 空気乾燥法	突固め回数 回/層	42	最適含水比 w_{opt} %			
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³			
	試料調整後含水比 w_0 %		モールド	内径 cm	15	荷重板質量 kg		
		高さ ¹⁾ cm		12.5	モールド容量 V cm ³			
供試体 No.			1		4		15	
含水比	容器 No.	165	158	189	119	183	187	
	m_a g	1437	1413	1398	1388	1405	1419	
	m_b g	1342	1322	1307	1297	1313	1327	
	m_c g	258	270	261	266	260	259	
	w_1 %	8.8	8.7	8.7	8.8	8.7	8.6	
平均値 w_1 %			8.8		8.8		8.7	
密度	(試料+モールド)質量 m_2 ²⁾ g	8255		8227		8268		
	モールド質量 m_1 ²⁾ g	3950		3939		3934		
	湿潤密度 ρ_t g/cm ³	1.949		1.941		1.962		
	乾燥密度 ρ_d g/cm ³	1.791		1.784		1.805		
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	2		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	4		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	8		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	24		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	48		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	72		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	96		0	0.00	0	0.00	0	0.00
試験	(試料+モールド)質量 m_3 ²⁾ g	8305		8273		8317		
	膨張比 r_c %	0.000		0.000		0.000		
	湿潤密度 ρ_i g/cm ³	1.971		1.962		1.984		
	乾燥密度 ρ_d g/cm ³	1.791		1.784		1.805		
	平均含水比 w^* %	10.1		10.0		9.9		

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_c = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_i = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_c/100)}$$

$$\rho_d = \frac{\rho_d}{1 + r_c/100}$$

$$w^* = \left(\frac{\rho_i}{\rho_d} - 1 \right) \times 100$$

調査件名 TSUCHIYA(株)
リサイクルセンター

試験年月日 令和6年 2月 9日

試料番号(深さ) RC-40

試験者 田中美祐

試験条件			水浸, 井水浸		貫入速度 mm/min			1.0		荷重板質量 kg			5.0				
養生条件			日空气中		荷重計 No.			2		貫入ピストンの断面積 cm ²			19.625				
			4日水浸		容量 kN			100		校正係数 MN/m²/目盛 kN/目盛			1				
供試体 No.			1		供試体 No.			4		供試体 No.			15				
貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重				
読 み		平均	荷重計 の読み	MN/m² kN	読 み		荷重計 の読み	MN/m² kN	読 み		平均	荷重計 の読み	MN/m² kN				
1	2				1	2			1	2							
0	0.0	0.0	0.000	0.0	0	0.0	0.0	0.000	0.0	0	0.0	0.0	0.000	0.0			
0.5	0.5	0.5	1.657	1.7	0.5	0.5	0.5	1.866	1.9	0.5	0.5	0.5	1.622	1.6			
1.0	1.0	1.0	2.762	2.8	1.0	1.0	1.0	3.066	3.1	1.0	1.0	1.0	2.838	2.8			
1.5	1.5	1.5	3.867	3.9	1.5	1.5	1.5	4.399	4.4	1.5	1.5	1.5	4.054	4.1			
2.0	2.0	2.0	5.110	5.1	2.0	2.0	2.0	5.731	5.7	2.0	2.0	2.0	5.406	5.4			
2.5	2.5	2.5	6.215	6.2	2.5	2.5	2.5	7.064	7.1	2.5	2.5	2.5	6.622	6.6			
3.0	3.0	3.0	7.596	7.6	3.0	3.0	3.0	8.264	8.3	3.0	3.0	3.0	7.838	7.8			
4.0	4.0	4.0	9.530	9.5	4.0	4.0	4.0	10.663	10.7	4.0	4.0	4.0	10.136	10.1			
5.0	5.0	5.0	11.602	11.6	5.0	5.0	5.0	12.796	12.8	5.0	5.0	5.0	12.298	12.3			
7.5	7.5	7.5	16.160	16.2	7.5	7.5	7.5	17.861	17.9	7.5	7.5	7.5	17.299	17.3			
10.0	10.0	10.0	21.684	21.7	10.0	10.0	10.0	23.459	23.5	10.0	10.0	10.0	21.623	21.6			
12.5	12.5	12.5	26.518	26.5	12.5	12.5	12.5	27.058	27.1	12.5	12.5	12.5	25.678	25.7			
貫入試験後の 含水比	容器No.	114		125		貫入試験後の 含水比	容器No.	200		107		貫入試験後の 含水比	容器No.	117		184	
	m _a g	1432		1386			m _a g	1435		1418			m _a g	1442		1374	
	m _b g	1332		1290			m _b g	1335		1320			m _b g	1341		1278	
	m _c g	270		277			m _c g	268		266			m _c g	267		260	
	w ₂ %	9.4		9.5			w ₂ %	9.4		9.3			w ₂ %	9.4		9.4	
	平均値 w ₂ %			9.5			平均値 w ₂ %			9.4			平均値 w ₂ %			9.4	

特記事項

調査件名 TSUCHIYA(株)
リサイクルセンター

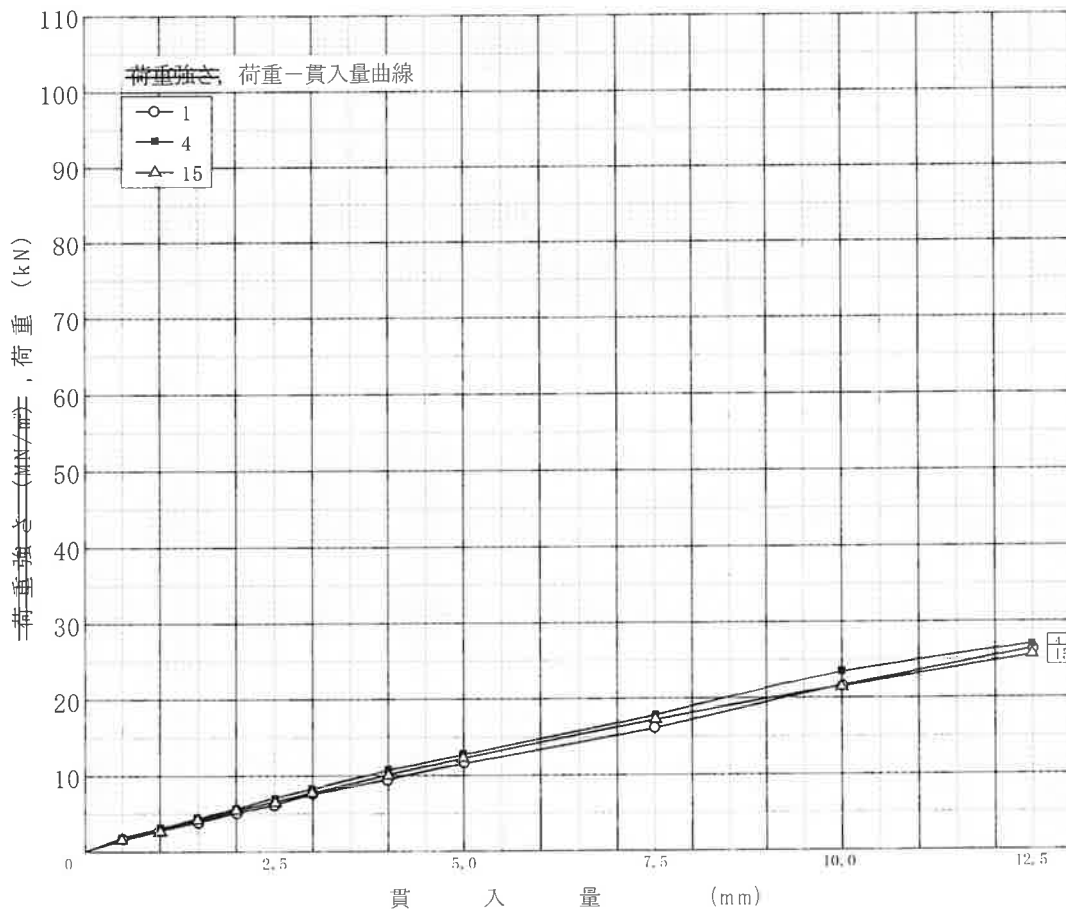
試験年月日 令和6年 2月 9日

試料番号(深さ) RC-40

試験者 田中美祐

試験方法	締固めた土、 乱れ中土	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	
突固め方法	E法	落下高さ cm	45	空気乾燥前含水比 %	
試料の準備方法	非乾燥法 、空気乾燥法	突固め回数 回/層	42	自然含水比 w_n %	
試験条件	水浸、 非水浸	突固め層数 層	3	最適含水比 w_{opt} %	8.7
養生条件	日空气中	モールド	内径 cm	15	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³
	4日水浸		高さ ^d cm	12.5	
供試体 No.		1	4	15	
吸水膨張試験	前	含水比 w_1 %	8.8	8.8	8.7
		乾燥密度 ρ_d g/cm ³	1.791	1.784	1.805
	後	膨張比 r_e %	0.000	0.000	0.000
		平均含水比 w %	10.1	10.0	9.9
		乾燥密度 ρ_d g/cm ³	1.791	1.784	1.805
貫入試験	試験後の含水比 w_2 %	9.5	9.4	9.4	
	貫入量2.5mmにおけるCBR %	46.3	53.0	49.3	
	貫入量5.0mmにおけるCBR %	58.3	64.3	61.8	
	CBR %	58.3	64.3	61.8	

平均 C B R %
61.5



特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量mm	2.5	5.0
供試体 No.	1	6.2
	4	7.1
	15	6.6
標準荷重強さ MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

調査件名 TSUCHIYA(株)
リサイクルセンター

試験年月日 令和6年 2月 5日

試料番号(深さ) RC-40

試験者 田中美祐

試験方法	締固めた土、乱さす	ランマー質量 kg	4.5	土質名称				
突固め方法	E法	落下高さ cm	45	自然含水比 w_n %				
試料準備	準備方法	非乾燥法 空気乾燥法	突固め回数 回/層	92	最適含水比 w_{opt} %	8.7		
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³	1.889		
	試料調整後含水比 w_0 %		モールド	内径 cm	15	荷重板質量 kg	5.0	
			高さ ¹⁾ cm	12.5	モールド容量 V cm ³	2209		
供試体 No.		2		11		21		
含水比	容器 No.	190	179	181	134	178	130	
	m_n g	1421	1437	1427	1418	1365	1361	
	m_b g	1329	1345	1334	1325	1276	1274	
	m_c g	256	273	258	262	269	279	
	w_1 %	8.6	8.6	8.6	8.7	8.8	8.7	
平均値 w_1 %		8.6		8.7		8.8		
密度	(試料+モールド)質量 m_2 ²⁾ g	8406		8451		8433		
	モールド質量 m_1 ²⁾ g	3925		3946		3924		
	湿潤密度 ρ_i g/cm ³	2.029		2.039		2.041		
	乾燥密度 ρ_d g/cm ³	1.868		1.876		1.876		
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	2		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	4		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	8		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	24		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	48		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	72		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	96		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	(試料+モールド)質量 m_3 ²⁾ g	8457		8497		8479		
	膨張比 r_c %	0.000		0.000		0.000		
	湿潤密度 ρ_i g/cm ³	2.052		2.060		2.062		
	乾燥密度 ρ_d g/cm ³	1.868		1.876		1.876		
	平均含水比 w' %	9.9		9.8		9.9		

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_c = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_i = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_c/100)}$$

$$\rho_d = \frac{\rho_i}{1 + r_c/100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho_i}{\rho_d} - 1 \right) \times 100$$

調査件名 **TSUCHIYA(株)**
 リサイクルセンター

試験年月日 令和6年 2月 9日

試料番号(深さ) RC-40

試験者 田中美祐

試験条件			水浸, 非水浸		貫入速度 mm/min			1.0		荷重板質量 kg			5.0	
養生条件			日空气中		荷重計 No.			2		貫入ピストンの断面積 cm ²			19.625	
			4 日水浸		容量 kN			100		MN/m²/目盛 校正係数 kN/目盛			1	
供試体 No.			2		供試体 No.			11		供試体 No.			21	
貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重	
読 み		平均	荷重計 の読み	MN/m² kN	読 み		荷重計 の読み	MN/m² kN	読 み		平均	荷重計 の読み	MN/m² kN	
1	2				1	2			1	2				
0	0.0	0.0	0.000	0.0	0	0.0	0.0	0.000	0.0	0	0.0	0.0	0.000	0.0
0.5	0.5	0.5	6.805	6.8	0.5	0.5	0.5	5.654	5.7	0.5	0.5	0.5	4.411	4.4
1.0	1.0	1.0	9.255	9.3	1.0	1.0	1.0	7.539	7.5	1.0	1.0	1.0	6.950	7.0
1.5	1.5	1.5	11.568	11.6	1.5	1.5	1.5	9.569	9.6	1.5	1.5	1.5	9.356	9.4
2.0	2.0	2.0	13.882	13.9	2.0	2.0	2.0	11.454	11.5	2.0	2.0	2.0	11.495	11.5
2.5	2.5	2.5	15.923	15.9	2.5	2.5	2.5	13.484	13.5	2.5	2.5	2.5	14.168	14.2
3.0	3.0	3.0	17.693	17.7	3.0	3.0	3.0	15.079	15.1	3.0	3.0	3.0	16.440	16.4
4.0	4.0	4.0	20.415	20.4	4.0	4.0	4.0	18.413	18.4	4.0	4.0	4.0	20.450	20.5
5.0	5.0	5.0	23.681	23.7	5.0	5.0	5.0	20.298	20.3	5.0	5.0	5.0	24.994	25.0
7.5	7.5	7.5	29.669	29.7	7.5	7.5	7.5	27.402	27.4	7.5	7.5	7.5	33.816	33.8
10.0	10.0	10.0	37.019	37.0	10.0	10.0	10.0	34.507	34.5	10.0	10.0	10.0	40.633	40.6
12.5	12.5	12.5	42.599	42.6	12.5	12.5	12.5	41.321	41.3	12.5	12.5	12.5	47.583	47.6
貫入試験後の 含水比	容器No.	161	139		貫入試験後の 含水比	容器No.	197	109		貫入試験後の 含水比	容器No.	188	103	
	m _a g	1372	1408			m _a g	1439	1398			m _a g	1389	1439	
	m _b g	1274	1308			m _b g	1337	1299			m _b g	1289	1335	
	m _c g	259	261			m _c g	276	259			m _c g	261	262	
	w ₂ %	9.7	9.6			w ₂ %	9.6	9.5			w ₂ %	9.7	9.7	
	平均値 w ₂ %	9.7				平均値 w ₂ %	9.6				平均値 w ₂ %	9.7		

特記事項

調査件名 TSUCHIYA(株)
リサイクルセンター

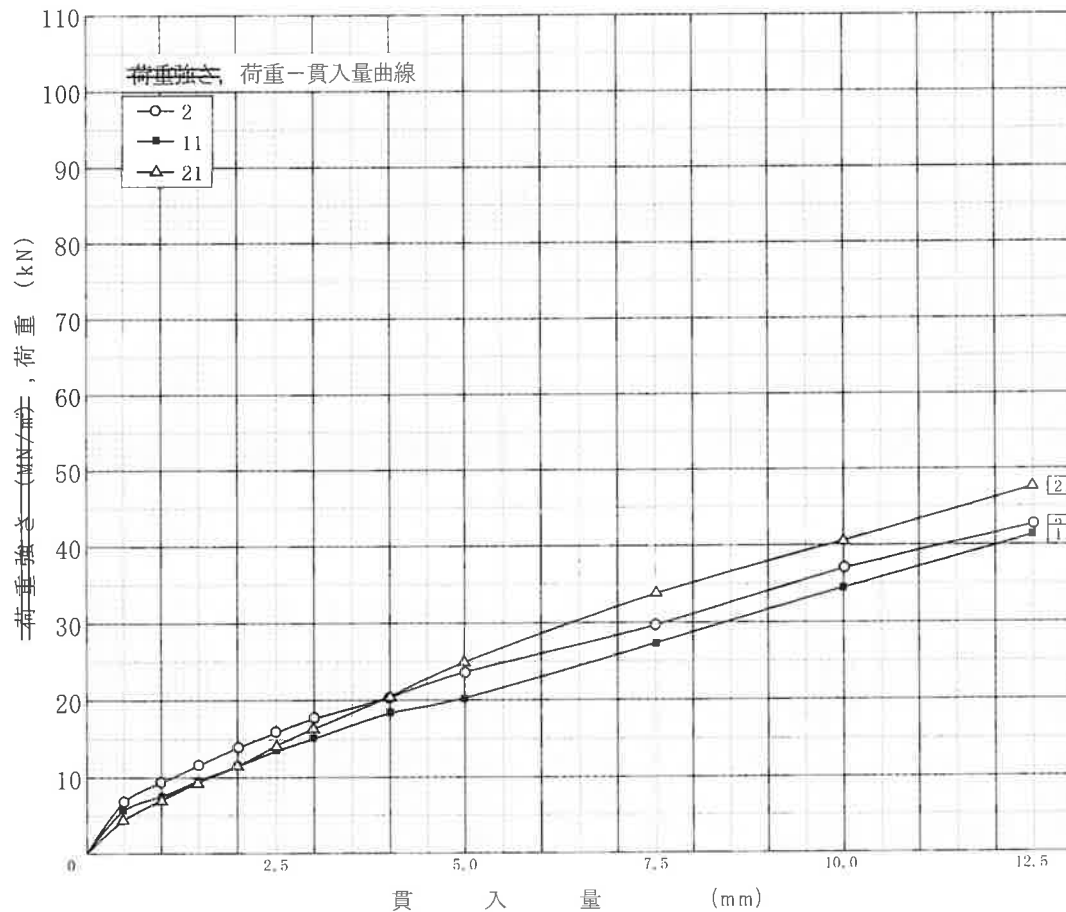
試験年月日 令和6年 2月 9日

試料番号(深さ) RC-40

試験者 田中美祐

試験方法	締固めた土、 土	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	
突固め方法	E法	落下高さ cm	45	空気乾燥前含水比 %	
試料の準備方法	非乾燥法 、空気乾燥法	突固め回数 回/層	92	自然含水比 w_n %	
試験条件	水浸、 非水浸	突固め層数 層	3	最適含水比 w_{opt} %	8.7
養生条件	日空气中	モールド	内径 cm	15	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³
	4日水浸		高さ ^D cm	12.5	1.889
供試体 No.		2	11	21	
吸水膨張試験	前	含水比 w_1 %	8.6	8.7	8.8
		乾燥密度 ρ_d g/cm ³	1.868	1.876	1.876
	後	膨張比 r_e %	0.000	0.000	0.000
		平均含水比 w^* %	9.9	9.8	9.9
		乾燥密度 ρ_d g/cm ³	1.868	1.876	1.876
貫入試験	試験後の含水比 w_2 %		9.7	9.6	9.7
	貫入量2.5mmにおけるCBR %		118.7	100.7	106.0
	貫入量5.0mmにおけるCBR %		119.1	102.0	125.6
	C B R %		119.1	102.0	125.6

平均 C B R %
115.6



特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量mm	2.5	5.0
供試体 No. 2	15.9	23.7
供試体 No. 11	13.5	20.3
供試体 No. 21	14.2	25.0
標準荷重強さ MN/m ²	6.0	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

修正 C B R 試験

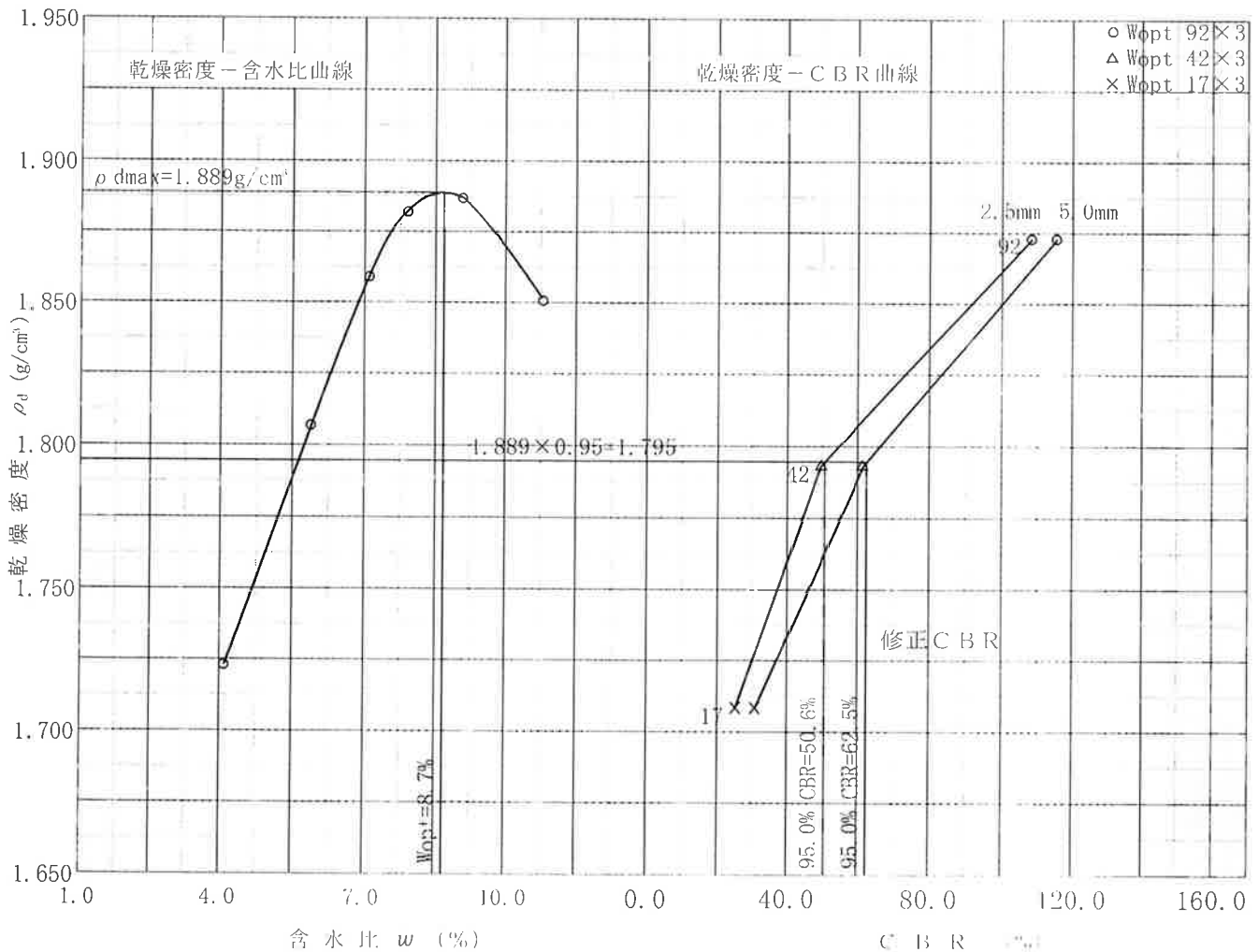
調査件名 T S U C H I Y A (株)
リサイクルセンター

試験年月日 令和6年 2月 9日

試料番号(深さ) RC-40

試験者 田中美祐

突固め回数 回/層	92 (3層)			42 (3層)			17 (3層)			
供試体 No.	2	11	21	1	4	15	3	22	27	
乾燥密度 ρ_d g/cm ³	1.868	1.876	1.876	1.791	1.784	1.805	1.700	1.706	1.718	
平均値 ρ_d g/cm ³	1.873			1.793			1.708			
貫入量2.5mmにおけるCBR %	118.7	100.7	106.0	46.3	53.0	49.3	24.6	28.4	22.4	
平均値 %	108.5			49.5			25.1			
貫入量5.0mmにおけるCBR %	119.1	102.0	125.6	58.3	64.3	61.8	30.2	34.7	27.6	
平均値 %	115.6			61.5			30.8			
ランマー質量 kg	4.5	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³			1.889			縮固め度 %		
								95.0		
		最適含水比 w_{opt} %			8.7			修正 C B R %		
								62.5		



特記事項