

様式 2

# 再生砕石材料試験総括表

岐阜県県土整備部技術検査課長 印

(実施試験所名称 : 一般社団法人 岐阜県道路・舗装技術協会 岐阜県総合建設技術研究所)

許可番号	02121010171	製造会社名	TSUCHIYA(株) リサイクルセンター
再生砕石の名称	RC-30	有効期限	令和 8 年 5 月 15 日~令和 8 年 11 月 14 日

通過質量百分率	ふるい目	ふるい分け試験結果	粒度範囲
	53 mm		
	37.5 mm	100.0	100
	31.5 mm	99.1	95 ~ 100
	26.5 mm	—	
	19 mm	79.7	55 ~ 85
	13.2 mm	—	
	4.75 mm	24.7	15 ~ 45
	2.36 mm	16.0	5 ~ 30

試験項目	試験結果	規格値
塑性指数	NP	6以下
粗骨材の表乾密度 (g/cm <sup>3</sup> )	2.475	
粗骨材の吸水率 (%)	2.984	
粗骨材のすり減り減量 (%)	25.5	50%以下
最適含水比 (%)	7.5	
最大乾燥密度 (g/cm <sup>3</sup> )	1.892	
修正CBR (%)	63.6	20%以上
不純物 I (%)	0.13	0.3%以下
不純物 I+II (%)	0.32	1.0%以下
不純物 I+II+III (%)	0.77	5.0%以下
特記事項		

※不純物 I は木片・紙類等のごみ、不純物 II はガラス・プラスチック・金属、不純物 III は陶磁器・レンガ・瓦とする。

工事名 \_\_\_\_\_

工事場所 \_\_\_\_\_

請負会社名 \_\_\_\_\_

当該工事に対し上記試験総括表を提出します。

〒503-0935 岐阜県大垣市島里1丁目86番地

販売者 株式会社 土屋産業 印

TEL (0584) 89-1838

製造者 岐阜県養老郡養老町釜段字新開468 印

TSUCHIYA(株)リサイクルセンター



# 試験成績結果報告書

製造会社 TSUCHIYA(株) リサイクルセンター

試料名 RC-30

報告年月 令和 8年 5月

試験項目 ふるい分け試験 液性・塑性限界試験  
密度及び吸水率試験 土の突き固め試験  
粗骨材のすりへり試験 修正CBR試験  
不純物量試験

一般社団法人 岐阜県道路・舗装技術協会  
岐阜県総合建設技術研究所



〒509-0109 岐阜県各務原市テクノプラザ4丁目14番地  
TEL 058-379-0585 FAX 058-379-0587

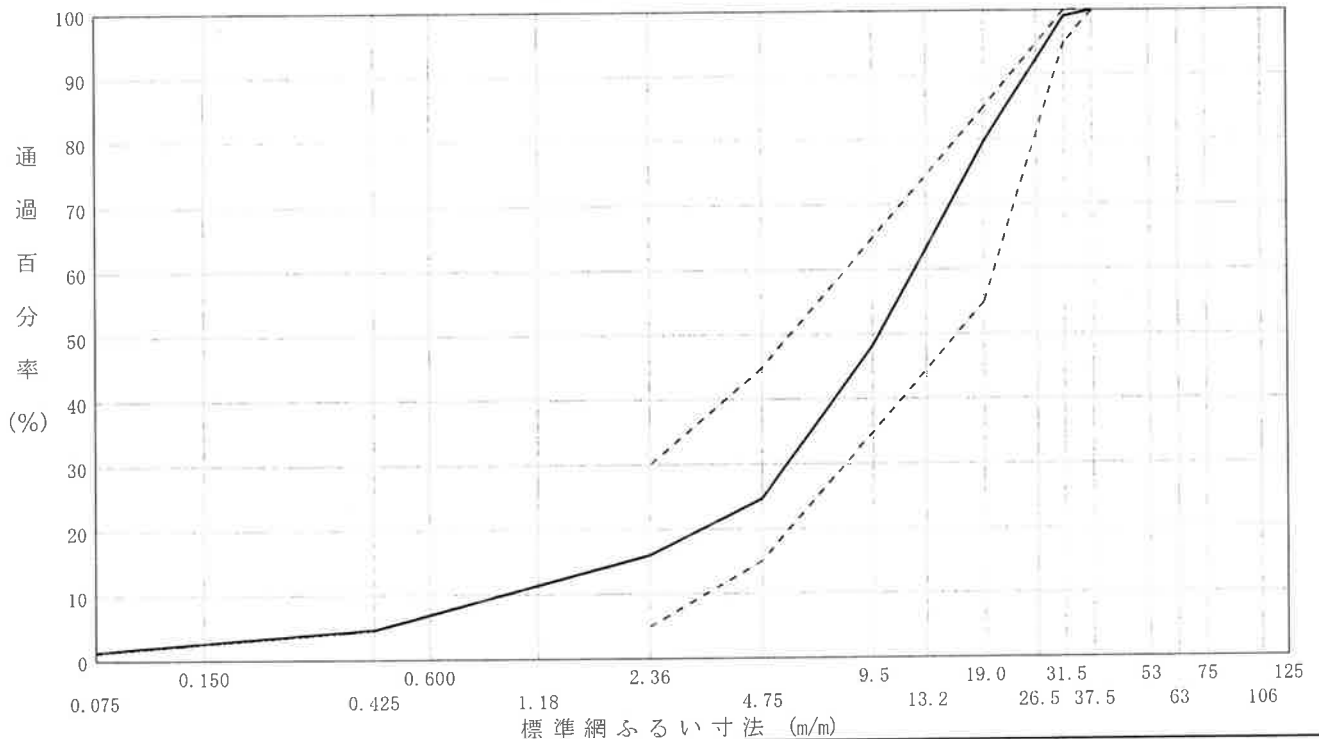
試料番号 TSUCHIYA(株) リサイクルセンター 試験年月日 令和8年 2月 2日

調査名・目的 RC-30 使用場所 \_\_\_\_\_

試料採取場所 \_\_\_\_\_ 試験者 佐々木啓一

標準網ふるい寸法 (m/m)	残留量 (g)	残留率 (%)	累加残留率 (%)	通過百分率 (%)	標準粒度範囲 (%)
125					
106					
75					
63					
53					
37.5	0	0.0	0.0	100.0	100
31.5	137	0.9	0.9	99.1	95 ~ 100
26.5					
19.0	3111	19.4	20.3	79.7	55 ~ 85
13.2					
9.5	5054	31.4	51.7	48.3	
4.75	3790	23.6	75.3	24.7	15 ~ 45
2.36	1395	8.7	84.0	16.0	5 ~ 30
1.18					
0.600					
0.425	1838	11.4	95.4	4.6	
0.150					
0.075	523	3.3	98.7	1.3	
R	206	1.3	100.0		
計	16054	100.0			

粒径加積曲線図



試料番号 TSUCHIYA(株) リサイクルセンター 試験年月日 令和8年 2月 3日

調査名・目的 RC-30 使用場所

試料採取場所 試験者 佐々木啓一

骨材の最大寸法 13 mm

試験時の水温 20 °C 水の密度 0.99820 g/cm<sup>3</sup>

測定番号		1	2	3	4
①	表乾試料容器質量 (g)	2151.9	2141.1		
②	容器質量 (g)				
③	表乾試料質量 (g) ①-②	2151.9	2141.1		
④	(かご+試料)水中質量 (g)	1284.2	1277.2		
⑤	かごの水中質量 (g)				
⑥	試料の水中質量 (g) ④-⑤	1284.2	1277.2		
⑦	表乾密度 (g/cm <sup>3</sup> ) $\frac{\text{③} \times \text{水の密度}}{\text{③} - \text{⑥}}$	2.476	2.474		
平均値		2.475			
⑧	乾燥後の試料質量 (g)	2089.1	2079.5		
⑨	絶乾密度 (g/cm <sup>3</sup> ) $\frac{\text{⑧} \times \text{水の密度}}{\text{⑧} - \text{⑥}}$	2.403	2.403		
平均値		2.403			
⑩	見掛密度 (g/cm <sup>3</sup> ) $\frac{\text{⑧} \times \text{水の密度}}{\text{⑧} - \text{⑥}}$	2.591	2.587		
平均値		2.589			
⑪	吸水率 (%) $\frac{\text{③} - \text{⑧}}{\text{⑧}} \times 100$	3.006	2.962		
平均値		2.984			

備考

試料番号 TSUCHIYA(株) リサイクルセンター 試験年月日 令和8年 2月 4日

調査名・目的 RC-30 使用場所

試料採取場所 試験者 佐々木啓一

骨材の種類 ~~二砂利~~ 碎石 鋼球の数 8 個

粒度区分 13-5 鋼球の質量 3315 g

試料質量 5000 g 回転数 500 回

ふるい目の 開き (mm)	試験前の粒度			試験後の粒度					
	累加残留質量 (g)	累加残留質量 百分率 (%)	通過質量 百分率 (%)	1			2		
				累加残留質量 (g)	累加残留質量 百分率 (%)	通過質量 百分率 (%)	累加残留質量 (g)	累加残留質量 百分率 (%)	通過質量 百分率 (%)
63									
53									
37.5									
31.5									
26.5									
19									
13.2	0	0.0	100.0						
9.5									
4.75	5000	100.0	0.0						
2.36									
1.7									
				5000	100.0	0.0			

## すり減り試験結果

測定番号		1	2
①	試験前の試料質量 (g)	5000	
②	試験後の試料質量 (g)		
③	1.7mmふるい残留物の水洗い後の質量 (g)	3724	
④	すり減り損失質量 (g)	①-③	1276
⑤	すり減り減量 (%)	$\frac{④}{①} \times 100$	25.5
⑥	平均値		25.5

備考

# 再生砕石材の不純物量試験

製造会社名	TSUCHIYA(株) リサイクルセンター	試験年月日	令和8年2月4日
再生砕石の名称	RC-30	測定者	佐々木啓一

試験項目		試験結果	規格値
① 乾燥後の試料質量	(g)	16056.0	
② 不純物Ⅰの質量	(g)	19.8	
③ 不純物Ⅰの混入量	(%) ②/①×100	0.13	0.3%以下
④ 不純物Ⅱの質量	(g)	29.6	
⑤ 不純物Ⅱの混入量	(%) ④/①×100	0.19	
⑥ 不純物Ⅲの質量	(g)	72.2	
⑦ 不純物Ⅲの混入量	(%) ⑥/①×100	0.45	
⑧ 不純物Ⅰ+Ⅱの混入量	(%) ③+⑤	0.32	1.0%以下
⑨ 不純物Ⅰ+Ⅱ+Ⅲの混入量	(%) ③+⑤+⑦	0.77	5.0%以下

石綿含有産業廃棄物の有無 有  無

※ 不純物Ⅰは木片・紙類等のごみ、不純物Ⅱはガラス・プラスチック・金属、不純物Ⅲは陶磁器・レンガ・瓦とする。

調査件名 TSUCHIYA(株)  
リサイクルセンター

試験年月日 令和8年 2月 3日

試験者 佐々木啓一

試料番号 (深 さ) RC-30

液性限界試験		塑性限界試験	液性限界 $w_L$ %
落下回数	含水比 $w$ %	含水比 $w$ %	NP
			塑性限界 $w_p$ %
			NP
			塑性指数 $I_p$
			NP

試料番号 (深 さ)

液性限界試験		塑性限界試験	液性限界 $w_L$ %
落下回数	含水比 $w$ %	含水比 $w$ %	
			塑性限界 $w_p$ %
			塑性指数 $I_p$

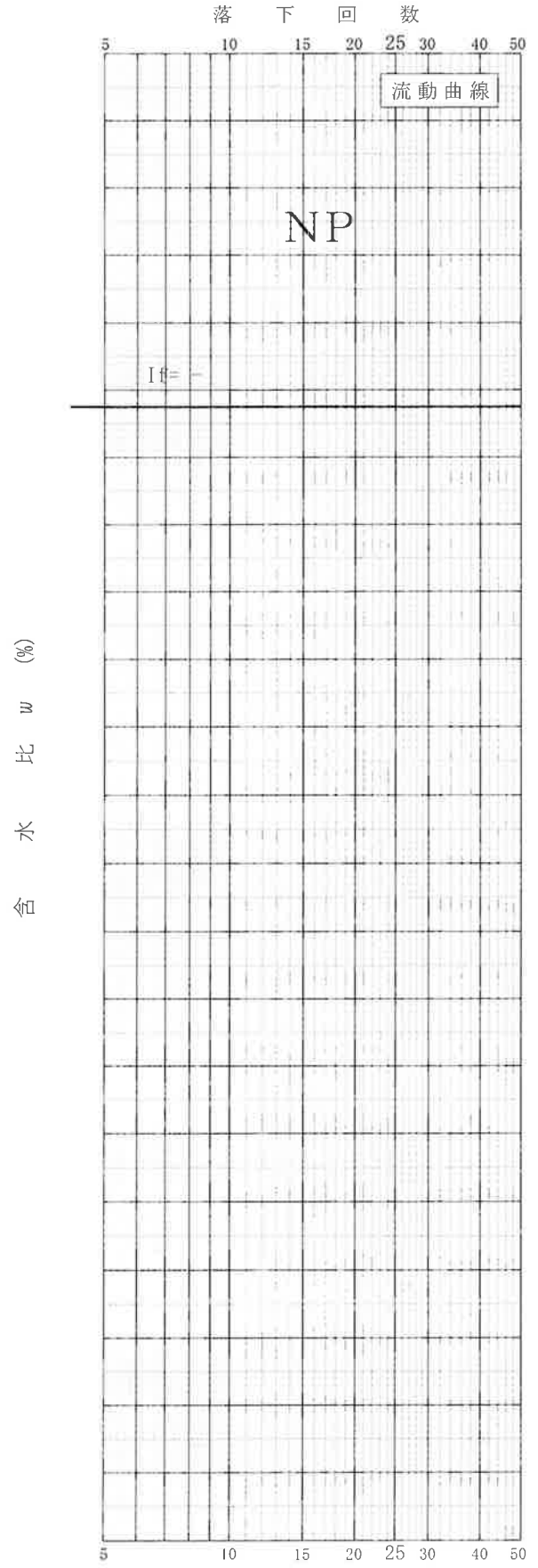
試料番号 (深 さ)

液性限界試験		塑性限界試験	液性限界 $w_L$ %
落下回数	含水比 $w$ %	含水比 $w$ %	
			塑性限界 $w_p$ %
			塑性指数 $I_p$

試料番号 (深 さ)

液性限界試験		塑性限界試験	液性限界 $w_L$ %
落下回数	含水比 $w$ %	含水比 $w$ %	
			塑性限界 $w_p$ %
			塑性指数 $I_p$

特記事項



調査件名 TSUCHIYA(株)  
リサイクルセンター

試験年月日 令和8年 2月 3日

試料番号(深さ) RC-30

試験者 真鍋治秀

試験方法		E-b	土質名称	細粒分まじり礫(G-F)			
試料の準備方法		乾燥法, <del>湿潤法</del>	ランマー質量 kg	4.5	モ ー ル ド	内径 cm	15
試料の使用方法		<del>繰返し法</del> , 非繰返し法	落下高さ cm	45		高さ cm	12.5
含水比	試料分取後 $w_0$ %		突固め回数回/層	92		容量 $V$ cm <sup>3</sup>	2209
	乾燥処理後 $w_1$ %		突固め層数層	3		質量 $m_1$ g	3989
測定 No.		1	2	3	4		
(試料+モールド)質量 $m_2$ g		8054	8333	8460	8497		
湿潤密度 $\rho_1$ g/cm <sup>3</sup>		1.840	1.967	2.024	2.041		
平均含水比 $w$ %		4.2	6.0	7.1	8.2		
乾燥密度 $\rho_d$ g/cm <sup>3</sup>		1.766	1.856	1.890	1.886		
含水比	容器 No.	103	154	120	198		
	$m_s$ g	1389	1315	1299	1374		
	$m_b$ g	1345	1255	1229	1290		
	$m_c$ g	262	262	263	263		
	$w$ %	4.1	6.0	7.2	8.2		
含水比	容器 No.	188	138	143	110		
	$m_s$ g	1318	1392	1403	1352		
	$m_b$ g	1275	1329	1328	1270		
	$m_c$ g	261	263	261	262		
	$w$ %	4.2	5.9	7.0	8.1		
測定 No.		5	6	7	8		
(試料+モールド)質量 $m_2$ g		8480	8420				
湿潤密度 $\rho_1$ g/cm <sup>3</sup>		2.033	2.006				
平均含水比 $w$ %		9.3	10.7				
乾燥密度 $\rho_d$ g/cm <sup>3</sup>		1.860	1.812				
含水比	容器 No.	119	131				
	$m_s$ g	1382	1295				
	$m_b$ g	1287	1195				
	$m_c$ g	266	260				
	$w$ %	9.3	10.7				
含水比	容器 No.	165	176				
	$m_s$ g	1323	1406				
	$m_b$ g	1233	1297				
	$m_c$ g	258	271				
	$w$ %	9.2	10.6				

特記事項

- 1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_1}{1 + w/100}$$

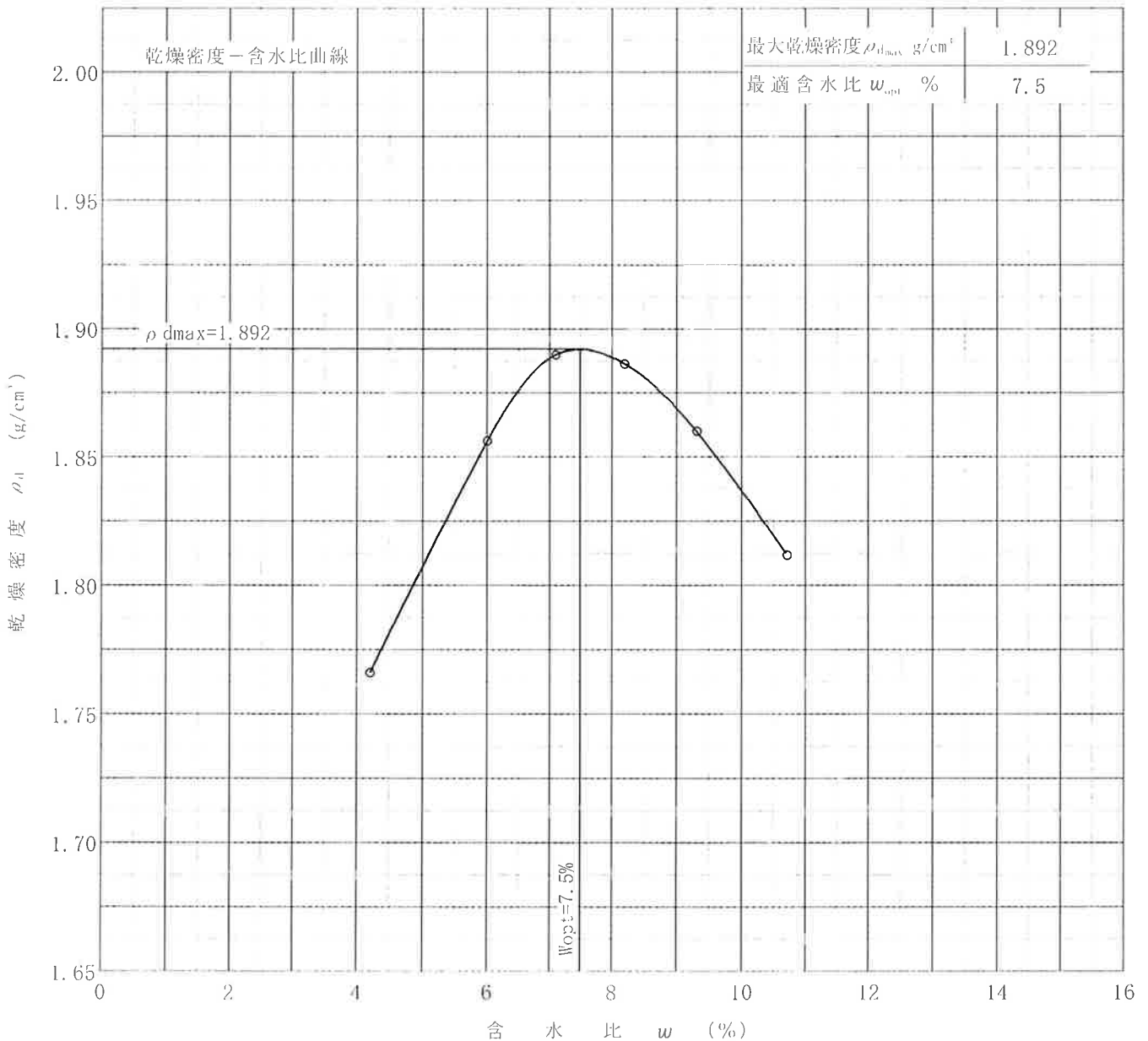
調査件名 TSUCHIYA(株)  
リサイクルセンター

試験年月日 令和8年 2月 3日

試料番号(深さ) RC-30

試験者 真鍋治秀

試験方法		E-b		土質名称		細粒分まじり礫(G-F)			
試料の準備方法		乾燥法, <del>湿潤法</del>		ランマー質量 kg		4.5	土粒子の密度 $\rho_s$ g/cm <sup>3</sup>		
試料の使用方法		<del>繰返し法</del> , 非繰返し法		落下高さ cm		45	試料調整前の最大粒径 mm		
含水比	試料分取後 $w_0$ %			突固め回数 回/層		92	モールド	内径 cm	15
	乾燥処理後 $w_1$ %			突固め層数 層		3		高さ cm	12.5
測定 No.	1	2	3	4	5	6	7	8	
平均含水比 $w$ %	4.2	6.0	7.1	8.2	9.3	10.7			
乾燥密度 $\rho_d$ g/cm <sup>3</sup>	1.766	1.856	1.890	1.886	1.860	1.812			



特記事項

1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。

ゼロ空気間隙曲線の計算式

$$\rho_{dmax} = \frac{\rho_w}{\rho_w / \rho_s + w / 100}$$

調査件名 **TSUCHIYA(株)**  
 リサイクルセンター

試験年月日 令8年 2月 9日

試料番号(深さ) RC-30

試験者 伊藤大翔

試験方法	<del>締固めた土, 土きない土</del>	ランマー質量 kg	4.5	土質名称				
突固め方法	E法	落下高さ cm	45	自然含水比 $w_n$ %				
試料準備	準備方法	<del>空気乾燥法</del> 空気乾燥法	突固め回数 回/層	17	最適含水比 $w_{opt}$ %	7.5		
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$ g/cm <sup>3</sup>	1.892		
	試料調整後含水比 $w_0$ %		モールド	内径 cm	15	荷重板質量 kg	5.0	
		高さ cm		12.5	モールド容量 $V$ cm <sup>3</sup>	2209		
供試体 No.		4		20		12		
含水比	容器 No.	189	103	164	124	123	137	
	$m_w$ g	1335	1363	1319	1320	1355	1326	
	$m_b$ g	1261	1287	1245	1247	1280	1252	
	$m_r$ g	261	262	258	267	273	260	
	$w_1$ %	7.4	7.4	7.5	7.4	7.4	7.5	
平均値 $w_1$ %		7.4		7.5		7.5		
密度	(試料+モールド)質量 $m_2$ g	7982		7989		7949		
	モールド質量 $m_1$ g	3935		3943		3924		
	湿润密度 $\rho_t$ g/cm <sup>3</sup>	1.832		1.832		1.822		
	乾燥密度 $\rho_d$ g/cm <sup>3</sup>	1.706		1.704		1.695		
吸水膨張	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	2		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	4		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	8		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	24		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	48		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	72		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	96		0	0.00	0	0.00	0	0.00
試験	(試料+モールド)質量 $m_3$ g	8250		8249		8207		
	膨張比 $r_e$ %	0.000		0.000		0.000		
	湿润密度 $\rho_i$ g/cm <sup>3</sup>	1.953		1.949		1.939		
	乾燥密度 $\rho_d$ g/cm <sup>3</sup>	1.706		1.704		1.695		
	平均含水比 $w'$ %	14.5		14.4		14.4		

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_i = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_e/100)}$$

$$\rho_d = \frac{\rho_d}{1 + r_e/100}$$

$$w' = \left( \frac{\rho_i}{\rho_d} - 1 \right) \times 100$$

調査件名 TSUCHIYA(株)  
リサイクルセンター

試験年月日 令和8年 2月 13日

試料番号(深さ) RC-30

試験者 伊藤大翔

試験条件			<del>水浸, 非水浸</del>		貫入速度 mm/min			1.0		荷重板質量 kg			5.0				
養生条件			日空气中		荷重計 No.			2		貫入ピストンの断面積 cm <sup>2</sup>			19.625				
			4 日水浸		容量 kN			100		<del>修正係数 MN/m<sup>2</sup>/目盛</del> 修正係数 kN/目盛			1				
供試体 No.			4		供試体 No.			20		供試体 No.			12				
貫入量 mm			<del>荷重強さ, 荷重</del>		貫入量 mm			<del>荷重強さ, 荷重</del>		貫入量 mm			<del>荷重強さ, 荷重</del>				
読み		平均	荷重計 の読み	<del>MN/m<sup>2</sup></del> kN	読み		平均	荷重計 の読み	<del>MN/m<sup>2</sup></del> kN	読み		平均	荷重計 の読み	<del>MN/m<sup>2</sup></del> kN			
1	2				1	2				1	2						
0	0.0	0.0	0.000	0.0	0	0.0	0.0	0.000	0.0	0	0.0	0.0	0.000	0.0			
0.5	0.5	0.5	0.568	0.6	0.5	0.5	0.5	0.468	0.5	0.5	0.5	0.5	0.608	0.6			
1.0	1.0	1.0	0.837	0.8	1.0	1.0	1.0	0.737	0.7	1.0	1.0	1.0	0.966	1.0			
1.5	1.5	1.5	1.166	1.2	1.5	1.5	1.5	1.036	1.0	1.5	1.5	1.5	1.415	1.4			
2.0	2.0	2.0	1.464	1.5	2.0	2.0	2.0	1.454	1.5	2.0	2.0	2.0	1.773	1.8			
2.5	2.5	2.5	1.853	1.9	2.5	2.5	2.5	1.843	1.8	2.5	2.5	2.5	2.162	2.2			
3.0	3.0	3.0	2.182	2.2	3.0	3.0	3.0	2.232	2.2	3.0	3.0	3.0	2.520	2.5			
4.0	4.0	4.0	2.839	2.8	4.0	4.0	4.0	2.919	2.9	4.0	4.0	4.0	3.297	3.3			
5.0	5.0	5.0	3.527	3.5	5.0	5.0	5.0	3.696	3.7	5.0	5.0	5.0	4.045	4.0			
7.5	7.5	7.5	5.230	5.2	7.5	7.5	7.5	5.698	5.7	7.5	7.5	7.5	6.017	6.0			
10.0	10.0	10.0	7.023	7.0	10.0	10.0	10.0	7.551	7.6	10.0	10.0	10.0	8.049	8.0			
12.5	12.5	12.5	8.637	8.6	12.5	12.5	12.5	9.374	9.4	12.5	12.5	12.5	10.052	10.1			
貫入試験後の 含水比	容器No.	172		121		貫入試験後の 含水比	容器No.	180		149		貫入試験後の 含水比	容器No.	105		120	
	m <sub>a</sub> g	1355		1349			m <sub>a</sub> g	1318		1303			m <sub>a</sub> g	1346		1376	
	m <sub>b</sub> g	1225		1219			m <sub>b</sub> g	1192		1177			m <sub>b</sub> g	1215		1242	
	m <sub>c</sub> g	269		270			m <sub>c</sub> g	273		260			m <sub>c</sub> g	262		263	
	w <sub>2</sub> %	13.6		13.7			w <sub>2</sub> %	13.7		13.7			w <sub>2</sub> %	13.7		13.7	
	平均値 w <sub>2</sub> %			13.7			平均値 w <sub>2</sub> %			13.7			平均値 w <sub>2</sub> %			13.7	

特記事項

調査件名 TSUCHIYA(株)  
リサイクルセンター

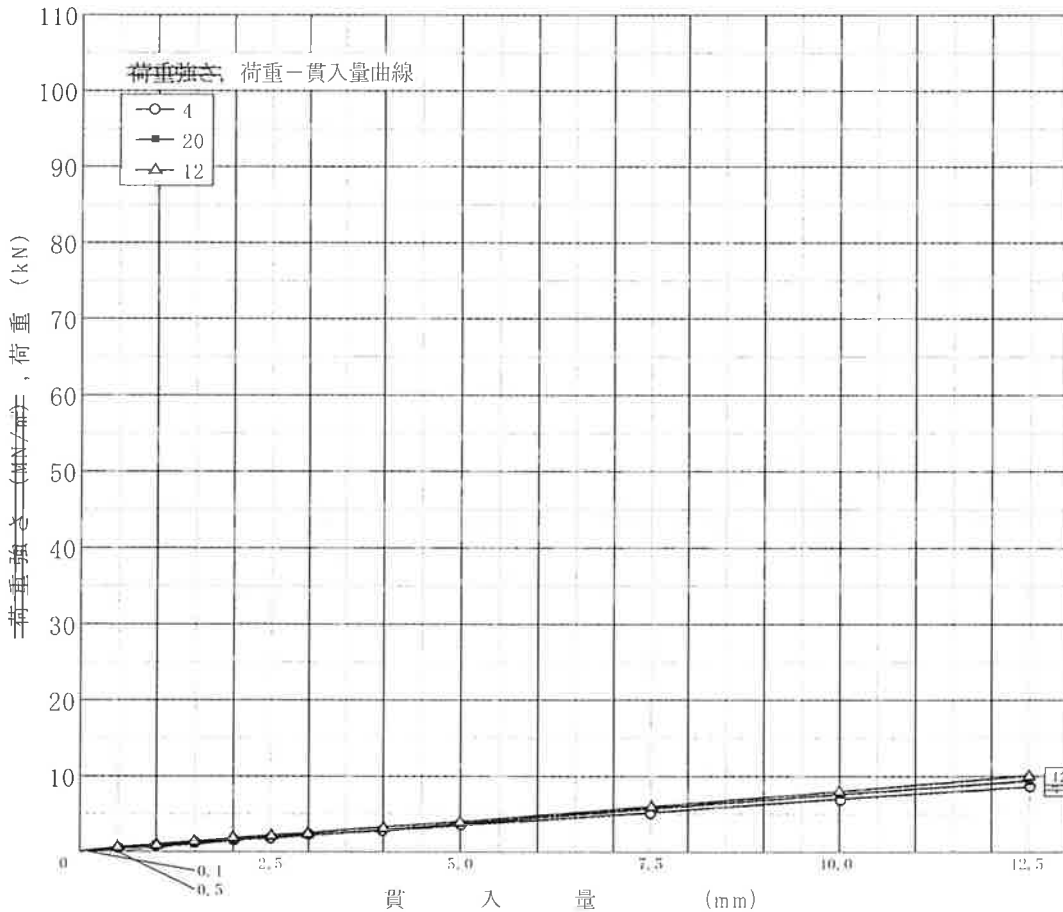
試験年月日 令和8年 2月 13日

試料番号(深さ) RC-30

試験者 伊藤大翔

試験方法	<del>締固めた土、かさねて</del>	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	
突固め方法	E法	落下高さ cm	45	空気乾燥前含水比 %	
試料の準備方法	<del>非水浸法</del> 空気乾燥法	突固め回数 回/層	17	自然含水比 $w_n$ %	
試験条件	水浸, <del>非水浸</del>	突固め層数 層	3	最適含水比 $w_{opt}$ %	7.5
養生条件	日空气中	モールド	内径 cm	15	最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$ g/cm <sup>3</sup>
	4日水浸		高さ <sup>1)</sup> cm	12.5	
供試体 No.		4	20	12	
吸水膨張試験	前	含水比 $w_1$ %	7.4	7.5	7.5
		乾燥密度 $\rho_d$ g/cm <sup>3</sup>	1.706	1.704	1.695
	後	膨張比 $r_s$ %	0.000	0.000	0.000
		平均含水比 $w'$ %	14.5	14.4	14.4
		乾燥密度 $\rho_d$ g/cm <sup>3</sup>	1.706	1.704	1.695
貫入試験	試験後の含水比 $w_2$ %		13.7	13.7	13.7
	貫入量2.5mmにおけるCBR %		14.9	16.4	16.4
	貫入量5.0mmにおけるCBR %		18.1	20.6	20.1
	CBR %		18.1	20.6	20.1

平均 C B R %
19.6



特記事項  
1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m<sup>2</sup> ≒ 10.2kgf/cm<sup>2</sup>]  
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量mm	2.5	5.0	
特 別 荷 重	供試体 No. 4	2.0	3.6
	供試体 No. 20	2.2	4.1
	供試体 No. 12	2.2	4.0
標準荷重強さ MN/m <sup>2</sup>	<del>6.9</del>	<del>10.3</del>	
標準荷重 kN	13.4	19.9	

調査件名 **TSUCHIYA(株)**  
 リサイクルセンター

試験年月日 令和8年 2月 9日

試料番号(深さ) RC-30

試験者 伊藤大翔

試験方法	<del>締め付け</del> 締め付け	ランマー質量 kg	4.5	土質名称				
突固め方法	E法	落下高さ cm	45	自然含水比 $w_n$ %				
試料準備	準備方法	<del>非乾燥法</del> 空気乾燥法	突固め回数 回/層	42	最適含水比 $w_{opt}$ %	7.5		
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$ g/cm <sup>3</sup>	1.892		
	試料調整後含水比 $w_0$ %		モールド	内径 cm	15	荷重板質量 kg	5.0	
		高さ cm		12.5	モールド容量 $V$ cm <sup>3</sup>	2209		
供試体 No.			26		21		22	
含水比	容器 No.		157	161	174	183	114	191
	$m_a$ g		1318	1337	1310	1318	1361	1386
	$m_b$ g		1244	1262	1236	1243	1285	1309
	$m_c$ g		261	259	268	260	270	270
	$w_1$ %		7.5	7.5	7.6	7.6	7.5	7.4
平均値 $w_1$ %			7.5		7.6		7.5	
密度	(試料+モールド)質量 $m_2$ g		8191		8188		8202	
	モールド質量 $m_1$ g		3936		3921		3928	
	湿潤密度 $\rho_t$ g/cm <sup>3</sup>		1.926		1.932		1.935	
	乾燥密度 $\rho_d$ g/cm <sup>3</sup>		1.792		1.796		1.800	
吸水膨張	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	2		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	4		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	8		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	24		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	48		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	72		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	96		0	0.00	0	0.00	0	0.00
試験	(試料+モールド)質量 $m_3$ g		8429		8428		8441	
	膨張比 $r_c$ %		0.000		0.000		0.000	
	湿潤密度 $\rho_i$ g/cm <sup>3</sup>		2.034		2.040		2.043	
	乾燥密度 $\rho_d$ g/cm <sup>3</sup>		1.792		1.796		1.800	
	平均含水比 $w'$ %		13.5		13.6		13.5	

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_c = \frac{\text{供試体の膨張量(mm)}}{\text{供試体の最初の高さ(125mm)}} \times 100$$

$$\rho_i = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_c/100)}$$

$$\rho_d = \frac{\rho_d}{1 + r_c/100}$$

$$w' = \left( \frac{\rho_i}{\rho_d} - 1 \right) \times 100$$

調査件名 TSUCHIYA(株)  
リサイクルセンター

試験年月日 令和8年 2月 13日

試料番号(深さ) RC-30

試験者 伊藤大翔

試験条件			<del>水浸</del> , <del>非水浸</del>		貫入速度 mm/min			1.0		荷重板質量 kg			5.0	
養生条件			日空气中		荷重計 No.			2		貫入ピストンの断面積 cm <sup>2</sup>			19.625	
			4 日水浸		容量 kN			100		校正係数 <del>MN/m<sup>2</sup>/目盛</del> kN/目盛			1	
供試体 No.			26		供試体 No.			21		供試体 No.			22	
貫入量 mm			<del>荷重強さ</del> , 荷重		貫入量 mm			<del>荷重強さ</del> , 荷重		貫入量 mm			<del>荷重強さ</del> , 荷重	
読み		平均	荷重計 の読み	<del>MN/m<sup>2</sup></del> kN	読み		読み	<del>MN/m<sup>2</sup></del> kN	読み		読み	平均	荷重計 の読み	<del>MN/m<sup>2</sup></del> kN
1	2				1	2			1	2				
0	0.0	0.0	0.000	0.0	0	0.0	0.0	0.000	0.0	0	0.0	0.0	0.000	0.0
0.5	0.5	0.5	1.138	1.1	0.5	0.5	0.5	1.147	1.1	0.5	0.5	0.5	0.874	0.9
1.0	1.0	1.0	2.418	2.4	1.0	1.0	1.0	1.803	1.8	1.0	1.0	1.0	2.076	2.1
1.5	1.5	1.5	3.698	3.7	1.5	1.5	1.5	3.114	3.1	1.5	1.5	1.5	3.387	3.4
2.0	2.0	2.0	4.836	4.8	2.0	2.0	2.0	4.589	4.6	2.0	2.0	2.0	4.699	4.7
2.5	2.5	2.5	6.116	6.1	2.5	2.5	2.5	5.737	5.7	2.5	2.5	2.5	5.901	5.9
3.0	3.0	3.0	7.254	7.3	3.0	3.0	3.0	7.048	7.0	3.0	3.0	3.0	7.212	7.2
4.0	4.0	4.0	9.814	9.8	4.0	4.0	4.0	9.506	9.5	4.0	4.0	4.0	9.616	9.6
5.0	5.0	5.0	11.947	11.9	5.0	5.0	5.0	11.965	12.0	5.0	5.0	5.0	11.911	11.9
7.5	7.5	7.5	17.209	17.2	7.5	7.5	7.5	17.702	17.7	7.5	7.5	7.5	16.719	16.7
10.0	10.0	10.0	22.756	22.8	10.0	10.0	10.0	22.783	22.8	10.0	10.0	10.0	20.543	20.5
12.5	12.5	12.5	28.445	28.4	12.5	12.5	12.5	27.700	27.7	12.5	12.5	12.5	24.696	24.7
貫入試験後の 含水比	容器No.	188	145		貫入試験後の 含水比	容器No.	136	158		貫入試験後の 含水比	容器No.	151	184	
	m <sub>n</sub> g	1391	1350			m <sub>n</sub> g	1366	1387			m <sub>n</sub> g	1319	1304	
	m <sub>h</sub> g	1265	1228			m <sub>h</sub> g	1244	1263			m <sub>h</sub> g	1202	1188	
	m <sub>c</sub> g	261	260			m <sub>c</sub> g	263	270			m <sub>c</sub> g	270	260	
	w <sub>2</sub> %	12.5	12.6			w <sub>2</sub> %	12.4	12.5			w <sub>2</sub> %	12.6	12.5	
	平均値 w <sub>2</sub> %	12.6				平均値 w <sub>2</sub> %	12.5				平均値 w <sub>2</sub> %	12.6		

特記事項

[1MN/m<sup>2</sup> ≒ 10.2kgf/cm<sup>2</sup>]  
[1kN ≒ 102kgf]

調査件名 TSUCHIYA(株)  
リサイクルセンター

試験年月日 令和8年 2月 13日

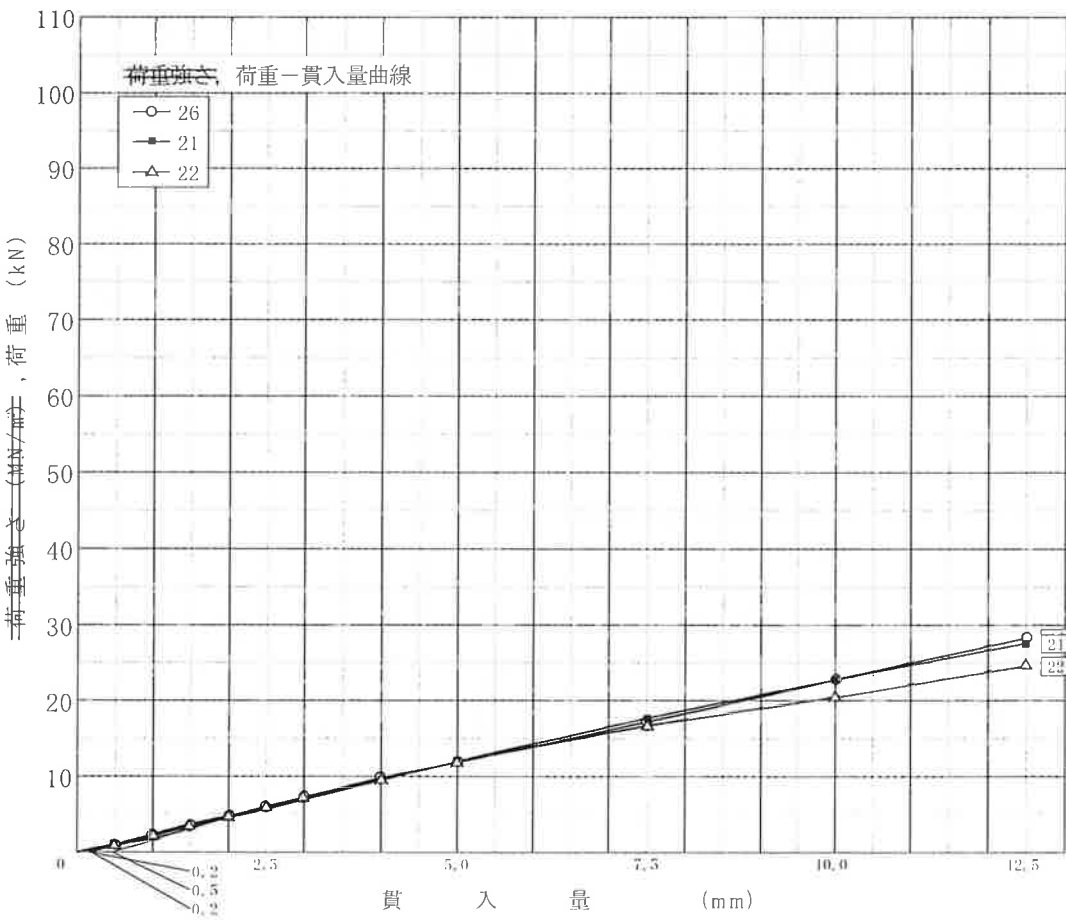
試料番号(深さ) RC-30

試験者 伊藤大翔

試験方法	<del>締固めた土</del> <del>井水浸</del>	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	
突固め方法	E法	落下高さ cm	45	空気乾燥前含水比 %	
試料の準備方法	<del>井水浸法</del> 空気乾燥法	突固め回数 回/層	42	自然含水比 $w_n$ %	
試験条件	水浸, <del>井水浸</del>	突固め層数 層	3	最適含水比 $w_{opt}$ %	7.5
養生条件	日空气中	モールド	内径 cm	15	最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$ g/cm <sup>3</sup>
	4日水浸		高さ <sup>D</sup> cm	12.5	

供試体 No.		26	21	22	
吸水膨張試験	前	含水比 $w_1$ %	7.5	7.6	7.5
		乾燥密度 $\rho_d$ g/cm <sup>3</sup>	1.792	1.796	1.800
	後	膨張比 $r_c$ %	0.000	0.000	0.000
		平均含水比 $w'$ %	13.5	13.6	13.5
		乾燥密度 $\rho_d$ g/cm <sup>3</sup>	1.792	1.796	1.800
貫入試験	試験後の含水比 $w_2$ %	12.6	12.5	12.6	
	貫入量2.5mmにおけるCBR %	48.5	51.5	47.8	
	貫入量5.0mmにおけるCBR %	61.3	65.8	61.8	
	CBR %	61.3	65.8	61.8	

平均CBR %
63.0



特記事項  
1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m<sup>2</sup> ≒ 10.2kgf/cm<sup>2</sup>]  
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量mm	2.5	5.0
荷重 標準荷重 kN	供試体 No. 26	6.5
	供試体 No. 21	6.9
	供試体 No. 22	6.4
標準荷重強さ MN/m <sup>2</sup>	<del>6.9</del>	<del>10.3</del>
標準荷重 kN	13.4	19.9

調査件名 **TSUCHIYA(株)**  
**リサイクルセンター**

試験年月日 令和8年 2月 9日

試料番号(深さ) RC-30

試験者 伊藤大翔

試験方法		<del>締固めた土, 土</del>		ランマー質量 kg	4.5	土質名称		
突固め方法		E法		落下高さ cm	45	自然含水比 $w_n$ %		
試料準備	準備方法	<del>非乾燥法</del> , 空気乾燥法		突固め回数 回/層	92	最適含水比 $w_{opt}$ %		7.5
	空気乾燥前含水比 %			突固め層数 層	3	最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$ g/cm <sup>3</sup>		1.892
	試料調整後含水比 $w_0$ %			モールド	内径 cm	15	荷重板質量 kg	5.0
					高さ cm	12.5	モールド容量 $V$ cm <sup>3</sup>	2209
供試体 No.				25		11		13
含水比	容器 No.		138	156	106	147	110	105
	$m_1$ g		1328	1367	1331	1350	1329	1384
	$m_2$ g		1255	1289	1256	1273	1255	1306
	$m_3$ g		263	268	267	262	262	262
	$w_1$ %		7.4	7.6	7.6	7.6	7.5	7.5
平均値 $w_1$ %			7.5		7.6		7.5	
密度	(試料+モールド)質量 $m_2^{2)}$ g		8423		8461		8396	
	モールド質量 $m_1^{2)}$ g		3930		3943		3922	
	湿潤密度 $\rho_i$ g/cm <sup>3</sup>		2.034		2.045		2.025	
	乾燥密度 $\rho_d$ g/cm <sup>3</sup>		1.892		1.901		1.884	
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	2		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	4		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	8		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	24		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	48		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	72		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	96		0	0.00	0	0.00	0	0.00
(試料+モールド)質量 $m_3^{2)}$ g		8619		8655		8587		
膨張比 $r_v$ %		0.000		0.000		0.000		
湿潤密度 $\rho_i$ g/cm <sup>3</sup>		2.123		2.133		2.112		
乾燥密度 $\rho_d$ g/cm <sup>3</sup>		1.892		1.901		1.884		
平均含水比 $w'$ %		12.2		12.2		12.1		

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_v = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_i = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_v/100)}$$

$$\rho_d = \frac{\rho_d}{1 + r_v/100}$$

$$w' = \left( \frac{\rho_i}{\rho_d} - 1 \right) \times 100$$

調査件名 TSUCHIYA(株)  
リサイクルセンター

試験年月日 令和8年 2月 13日

試料番号(深さ) RC-30

試験者 伊藤大翔

試験条件			水浸, <del>非水浸</del>		貫入速度 mm/min			1.0		荷重板質量 kg			5.0	
養生条件			日空气中		荷重計 No.			2		貫入ピストンの断面積 cm <sup>2</sup>			19.625	
			4 日水浸		容量 kN			100		校正係数 <del>MN/m<sup>2</sup>/目盛</del> kN/目盛			1	
供試体 No.			25		供試体 No.			11		供試体 No.			13	
貫入量 mm			<del>荷重強さ</del> 荷重		貫入量 mm			<del>荷重強さ</del> 荷重		貫入量 mm			<del>荷重強さ</del> 荷重	
読み		平均	荷重計 の読み	<del>MN/m<sup>2</sup></del> kN	読み		平均	荷重計 の読み	<del>MN/m<sup>2</sup></del> kN	読み		平均	荷重計 の読み	<del>MN/m<sup>2</sup></del> kN
1	2				1	2				1	2			
0	0.0	0.0	0.000	0.0	0	0.0	0.0	0.000	0.0	0	0.0	0.0	0.000	0.0
0.5	0.5	0.5	2.211	2.2	0.5	0.5	0.5	1.871	1.9	0.5	0.5	0.5	1.543	1.5
1.0	1.0	1.0	4.156	4.2	1.0	1.0	1.0	3.991	4.0	1.0	1.0	1.0	3.697	3.7
1.5	1.5	1.5	5.650	5.7	1.5	1.5	1.5	5.813	5.8	1.5	1.5	1.5	5.345	5.3
2.0	2.0	2.0	7.137	7.1	2.0	2.0	2.0	7.224	7.2	2.0	2.0	2.0	7.149	7.1
2.5	2.5	2.5	9.368	9.4	2.5	2.5	2.5	9.251	9.3	2.5	2.5	2.5	9.545	9.5
3.0	3.0	3.0	11.598	11.6	3.0	3.0	3.0	11.215	11.2	3.0	3.0	3.0	11.312	11.3
4.0	4.0	4.0	16.356	16.4	4.0	4.0	4.0	15.630	15.6	4.0	4.0	4.0	14.055	14.1
5.0	5.0	5.0	20.669	20.7	5.0	5.0	5.0	19.567	19.6	5.0	5.0	5.0	17.333	17.3
7.5	7.5	7.5	28.847	28.8	7.5	7.5	7.5	28.157	28.2	7.5	7.5	7.5	26.861	26.9
10.0	10.0	10.0	35.538	35.5	10.0	10.0	10.0	35.077	35.1	10.0	10.0	10.0	33.032	33.0
12.5	12.5	12.5	41.634	41.6	12.5	12.5	12.5	40.685	40.7	12.5	12.5	12.5	40.020	40.0
貫入試験後の含水分	容器No.	193	117		貫入試験後の含水分	容器No.	132	178		貫入試験後の含水分	容器No.	161	122	
	m <sub>a</sub> g	1318	1377			m <sub>a</sub> g	1325	1356			m <sub>a</sub> g	1303	1313	
	m <sub>b</sub> g	1212	1263			m <sub>b</sub> g	1216	1245			m <sub>b</sub> g	1195	1208	
	m <sub>c</sub> g	278	267			m <sub>c</sub> g	261	269			m <sub>c</sub> g	259	275	
	w <sub>2</sub> %	11.3	11.4			w <sub>2</sub> %	11.4	11.4			w <sub>2</sub> %	11.5	11.3	
	平均値 w <sub>2</sub> %	11.4				平均値 w <sub>2</sub> %	11.4				平均値 w <sub>2</sub> %	11.4		

特記事項

[1MN/m<sup>2</sup> ≒ 10.2kgf/cm<sup>2</sup>]  
[1kN ≒ 102kgf]

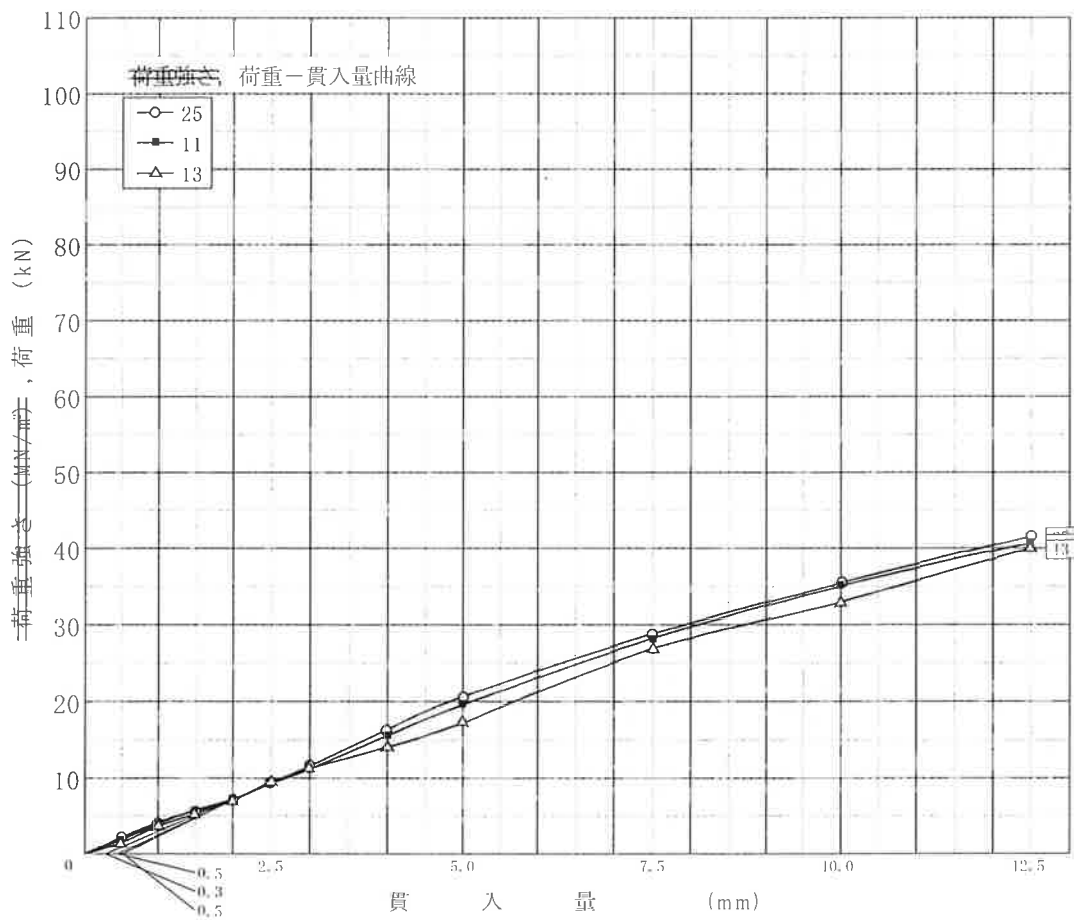
調査件名 TSUCHIYA(株) リサイクルセンター 試験年月日 令和8年 2月 13日

試料番号(深さ) RC-30 試験者 伊藤大翔

試験方法	締固めた土、 <del>非水浸</del> 土	ランマー質量	kg	4.5	土質名称		
突固め方法	E法	落下高さ	cm	45	空気乾燥前含水比 %		
試料の準備方法	<del>非乾燥法</del> , 空気乾燥法	突固め回数	回/層	92	自然含水比 $w_n$ %		
試験条件	水浸, <del>非水浸</del>	突固め層数	層	3	最適含水比 $w_{opt}$ %	7.5	
養生条件	日空气中	モールド	内径	cm	15	最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$ g/cm <sup>3</sup>	1.892
	4日水浸		高さ <sup>1)</sup>	cm	12.5		
供試体 No.				25	11	13	
吸水膨張試験	前	含水比 $w_1$ %	7.5		7.6	7.5	
		乾燥密度 $\rho_d$ g/cm <sup>3</sup>	1.892		1.901	1.884	
	後	膨張比 $r_e$ %	0.000		0.000	0.000	
		平均含水比 $w$ %	12.2		12.2	12.1	
		乾燥密度 $\rho_d$ g/cm <sup>3</sup>	1.892		1.901	1.884	
貫入試験	試験後の含水比 $w_2$ %		11.4		11.4	11.4	
	貫入量2.5mmにおけるCBR %		85.1		77.6	85.1	
	貫入量5.0mmにおけるCBR %		112.1		103.5	97.5	
	CBR %		112.1		103.5	97.5	

平均 C B R %  
104.4

特記事項  
1) スペーサーディスクの高さを差引く。



[1MN/m<sup>2</sup> ≒ 10.2kgf/cm<sup>2</sup>]  
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量mm	2.5	5.0	
荷重	供試体 No. 25	11.4	22.3
	供試体 No. 11	10.4	20.6
	供試体 No. 13	11.4	19.4
標準荷重強さ MN/m <sup>2</sup>	<del>6.9</del> 10.3		
標準荷重 kN	13.4	19.9	

# 修正 C B R 試 験

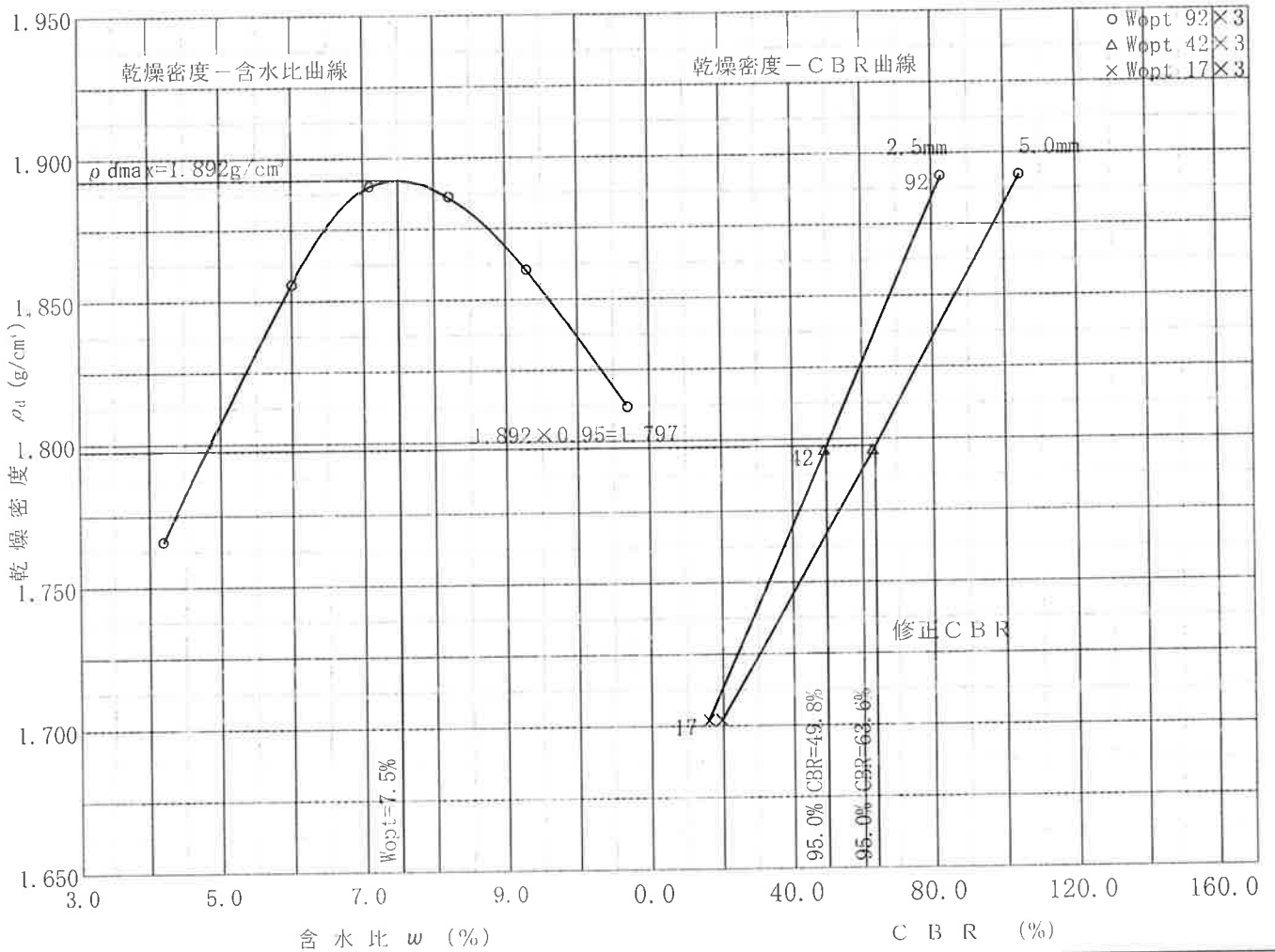
調査件名 **TSUCHIYA(株)**  
リサイクルセンター

試験年月日 令和8年 2月 13日

試料番号(深さ) RC-30

試験者 伊藤大翔

突固め回数 回/層	92 (3層)			42 (3層)			17 (3層)		
供試体 No.	25	11	13	26	21	22	4	20	12
乾燥密度 $\rho_d$ g/cm <sup>3</sup>	1.892	1.901	1.884	1.792	1.796	1.800	1.706	1.704	1.695
平均値 $\rho_d$ g/cm <sup>3</sup>	1.892			1.796			1.702		
貫入量2.5mmにおけるCBR %	85.1	77.6	85.1	48.5	51.5	47.8	14.9	16.4	16.4
平均値 %	82.6			49.3			15.9		
貫入量5.0mmにおけるCBR %	112.1	103.5	97.5	61.3	65.8	61.8	18.1	20.6	20.1
平均値 %	104.4			63.0			19.6		
ランマー質量 kg	4.5	最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$ g/cm <sup>3</sup>		1.892		締固め度 %		95.0	
		最適含水比 $w_{opt}$ %		7.5		修正 C B R %		63.6	



特記事項